





OP Vzdělávání

pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ Střední průmyslová škola a Vyšší odborná škola technická Brno, Sokolská 1

Šablona:	Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT
Název:	Uživatelská nastavení parametrických modelářů, využití doplňkových modulů
Téma:	Normalizované díly l
Autor:	Ing. Radek Šebek
Číslo:	VY_32_INOVACE_18 – 01
Anotace:	Normalizované díly, doplňkový modul Toolbox, kombinace prvku sestavy s normalizovanými díly.

Normalizované díly, doplňkový modul Toolbox, kombinace prvku sestavy s normalizovanými díly DUM je určen pro žáky 4. ročníku oboru strojírenství. Vytvořeno: červenec 2013.

Normalizované díly

Využíváme například u modelů spojovacích, pojistných, těsnících či obdobných součástí, které mají zpravidla stejný tvar, ale rozmanitou rozměrovou řadu. V prostředí SolidWorksu máme k dispozici knihovny již zhotovených dílů a to v rámci doplňkového modulu Toolbox, nebo vlastní, vytvořené s využitím konfigurační tabulky. Nyní si ukážeme vybrané způsoby použití těchto knihoven při tvorbě sestav.

Aktivace doplňkového modulu Toolbox – je možná přes nabídku roletového menu

"Nástroje – Doplňkové moduly".





Doplňkový modul je možné aktivovat pouze v plné nebo školní verzi SolidWorksu. Není součástí studentských licencí.

Využití normalizovaných dílů z knihovny Toolbox – je možné v prostředí sestavy z

nabídky knihovna návrhů v záložce podokno úloh.



Knihovna návrhů

 \ll



Kombinace prvku sestavy s normalizovanými díly – s normalizovanými spojovacími součástmi lze kombinovat i prvek sestavy zvaný "Série děr". Po specifikaci příslušných otvorů je možné automaticky vložit vhodné normalizované díly.



🛱 Série děr(První díl) ?	
THE UP	
Specifikace počáteční díry	
	6
Základní:	(
[ISO -	
Тур:	
Šroub se šestihrannou hlavou Ja 🔻	
Velikost:	
M8 •	
Řada:	
Normální	
Možnosti	
Přídavek nad hlavou	
2.00mm	
🕅 Kuželové zahloubení nad hlavou	
Kuželové zahloubení pod hlavou	
Vlastní nastavení velikosti 🛛 🕆	
킨 년 9.000mm	
18.000mm	
5.300mm	
Obnovit výchozí hodnoty	/



Krok č. 2 – specifikujeme parametry prvního ze série otvorů.

🔐 Série děr(Prostřední	?
🗸 🗙	
THE VE	
Specifikace prostřední díry	~
Automatická velikost podle počáteční díry	
Тур:	
Vůle šroubů	-
Velikost:	
M8	-
Přizpůsobit:	
Normální	-

Krok č. 3 – specifikujeme parametry prostředního ze série otvorů, pokud existuje.





Krok č. 4 – specifikujeme parametry posledního ze série otvorů.

Inteligentní šrouby
?

Image: Straight of the s

Krok č. 5 – volbou "Umístit šroub" vložíme do sestavy na místa otvorů příslušné normalizované díly.





V posledním kroku využíváme v podstatě příkaz "Inteligentní šrouby", který je možné použít i samostatně a ne jen v kombinaci s příkazem "Série děr".

Normalizované díly I – příklady k procvičení

Aplikujte v sestavě prvek série děr s automatickým vložením vhodných spojovacích součástí. Dále vložte do sestavy normalizované ozubené kolo následujících parametrů. Nezadané rozměry volte.

Aplikace prvku série děr.



Vložení ozubeného kola.

modul m = 3mm počet zubů z = 16 úhel stoupání β = 25° šířka ozubeného kola b = 40mm



Použité zdroje

Pro tvorbu digitálního učebního materiálu byl použit následující software:

Microsoft Office PowerPoint 2007 SP3 MSO, Microsoft Corporation. SolidWorks 2012 SP4.0, studijní edice pro školní rok 2012-2013, Dassault Systemes. Výstřižky 6.1.7601, Microsoft Corporation.