



Střední průmyslová škola a Vyšší odborná škola technická Brno, Sokolská 1
Šablona: Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Název: SolidCAM - frézování

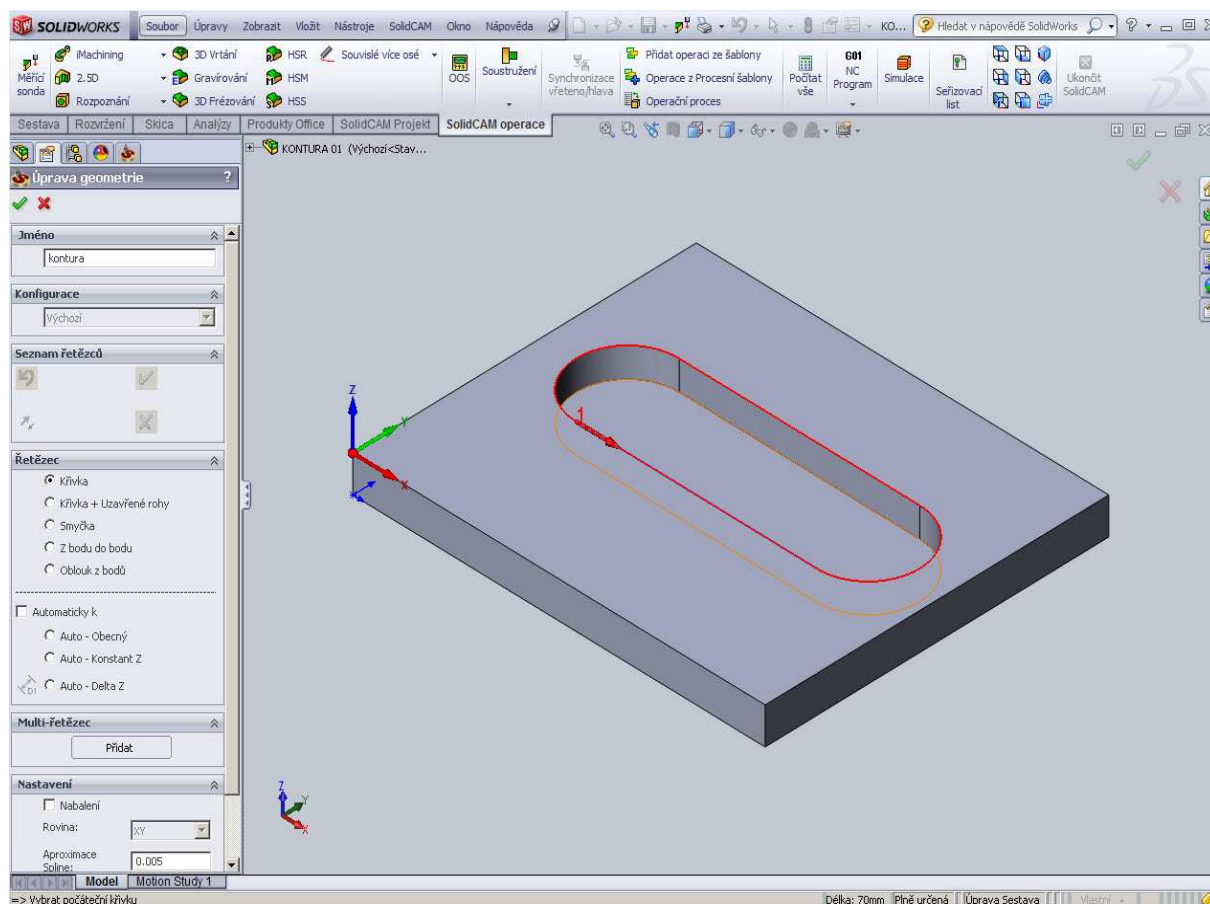
Téma: Frézování kapes-nájezdy

Autor: Ing. Jiří Pelikán

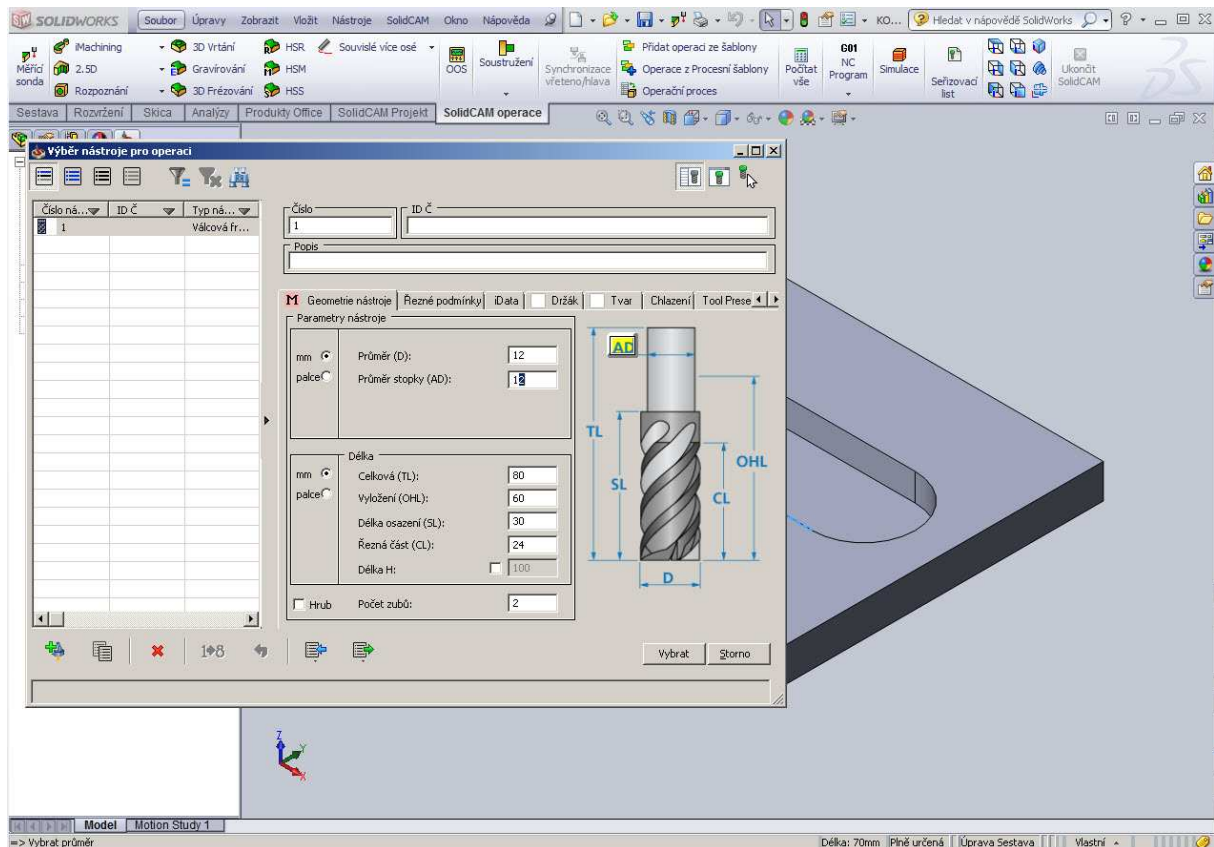
Číslo: VY_32_INOVACE_51-14

Anotace: Přehled prací při frézování kapes včetně nájezdu DUM je určen pro výuku ve 4. ročníku oboru STROJÍRENSTVÍ zaměřením VŠEOBECNÉ předmět CAD/CAM systémy a zaměřením POČÍTAČOVÉ ŘÍZENÍ NC A CNC STROJŮ předmět Programování CNC strojů.
Vytvořen: 23.10.2013

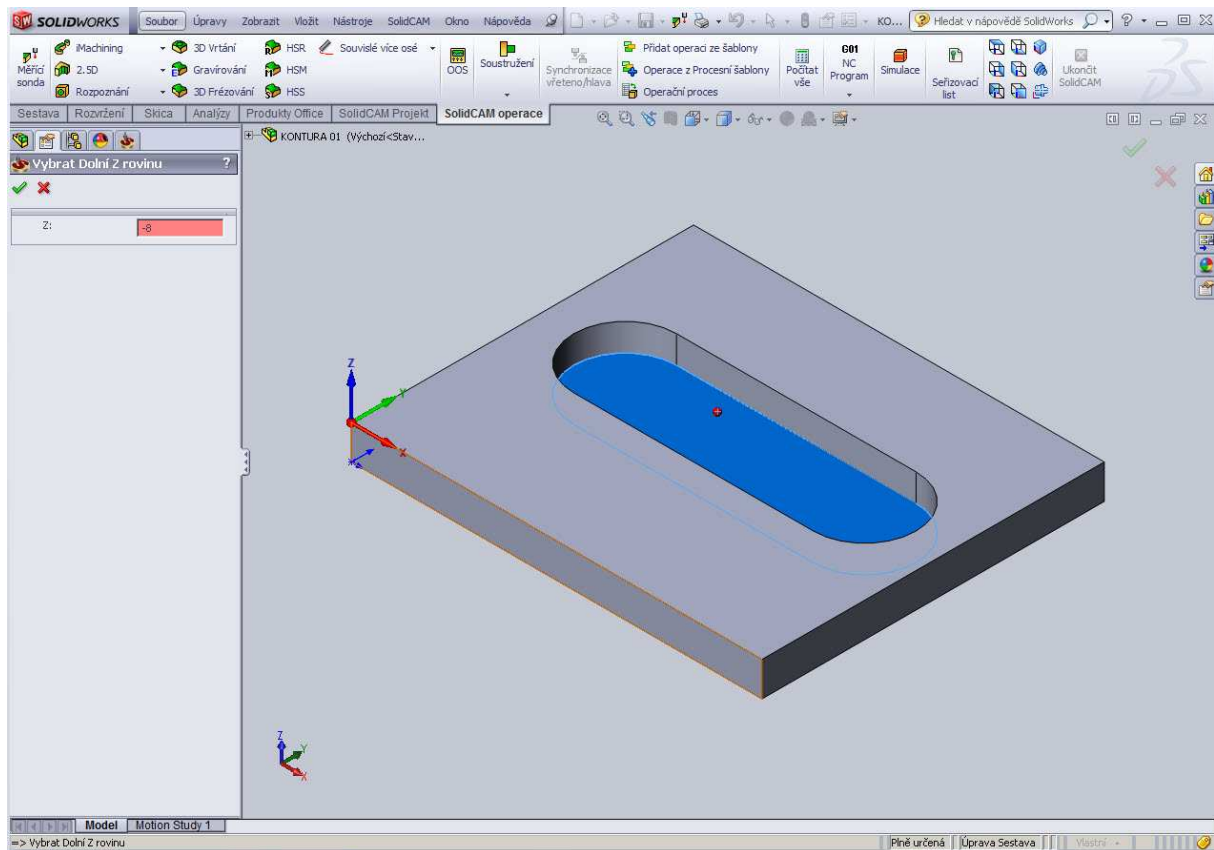
Budeme pokračovat v předchozím příkladu z minulého Dumu. Načteme si poslední obrázek, ve kterém jsme zvolil konturu pro obrábění

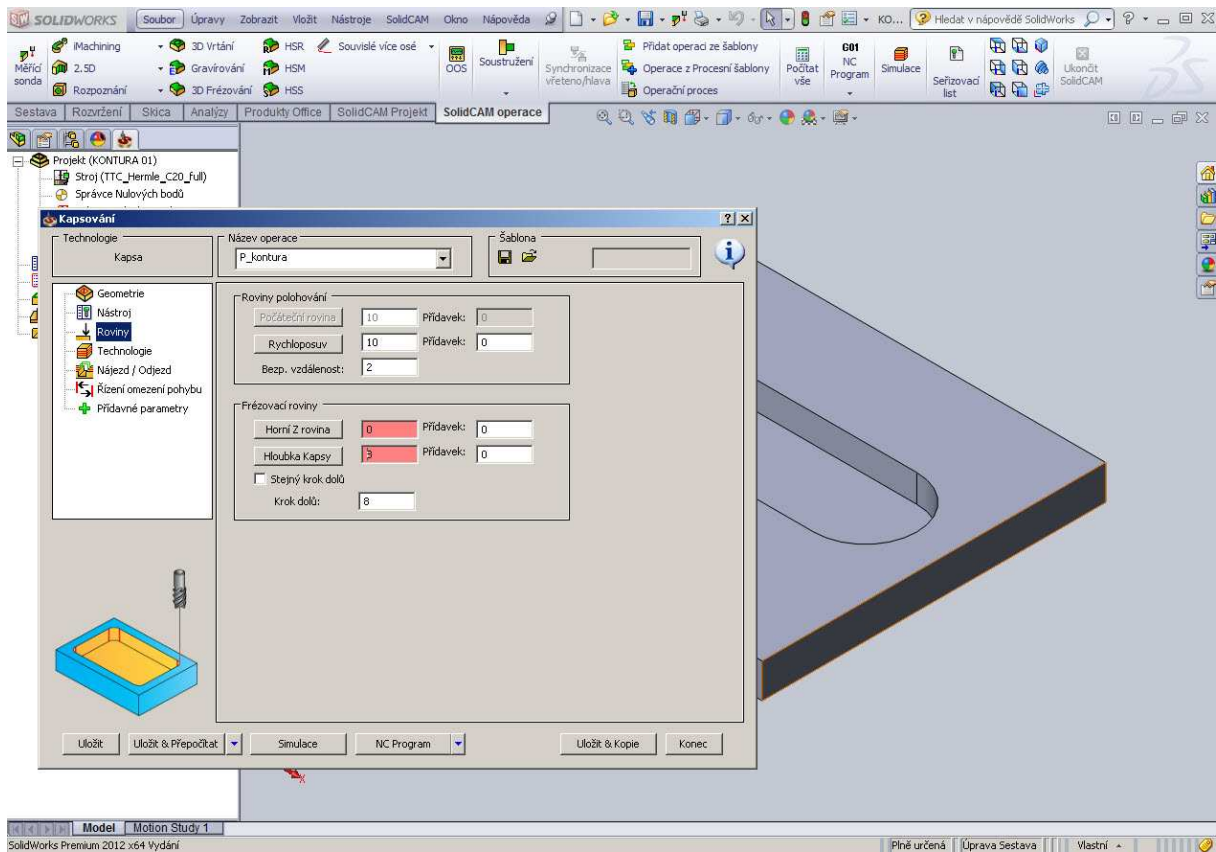


Dále zvolíme nástroj. Použil jsem drážkovací frézu o průměru 12 mm

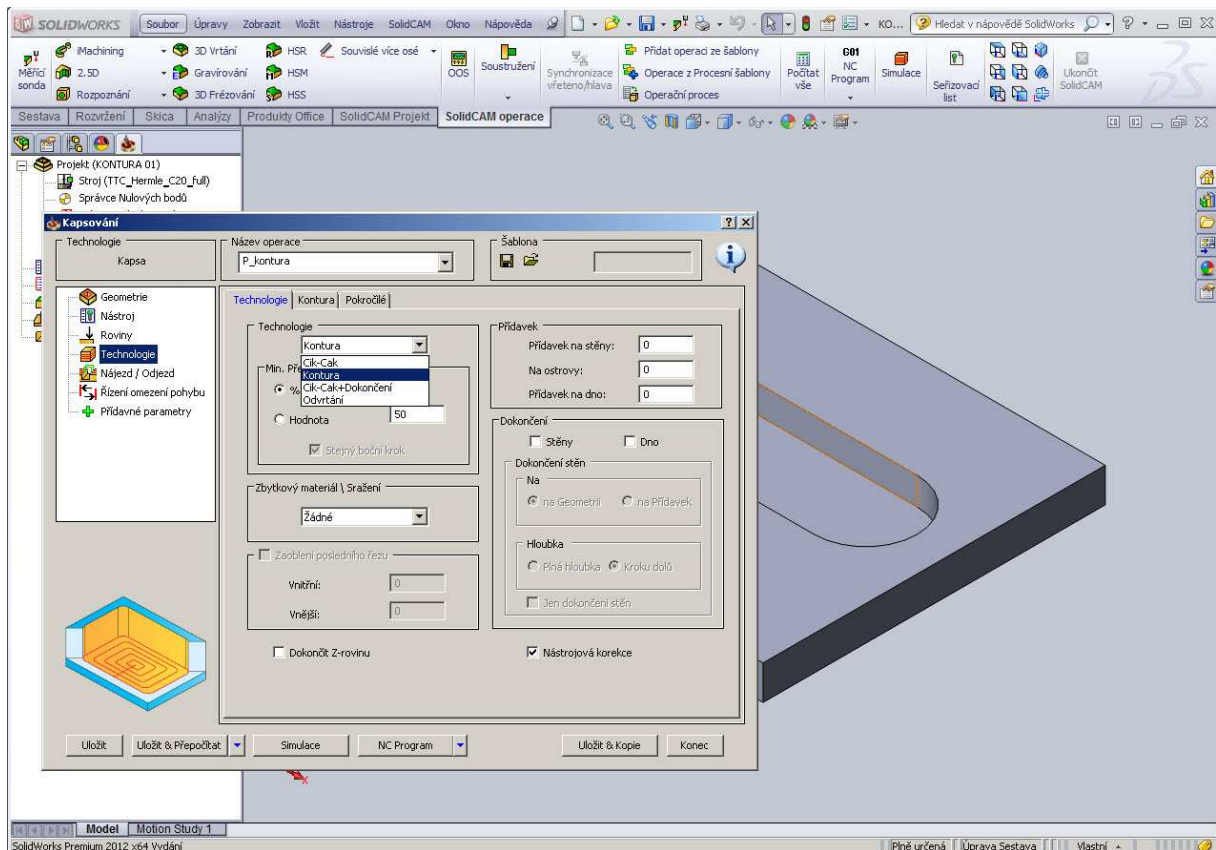


Pokračujeme volbou hloubky obrobení

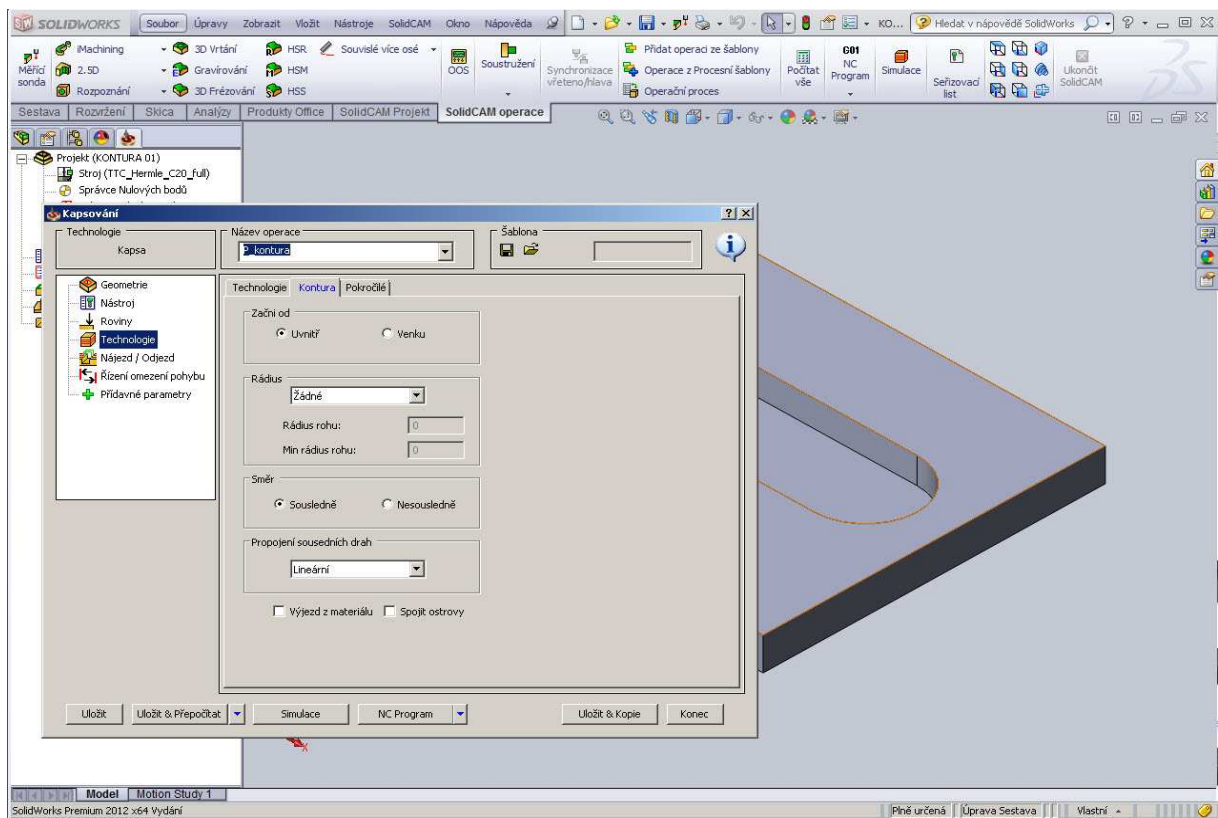




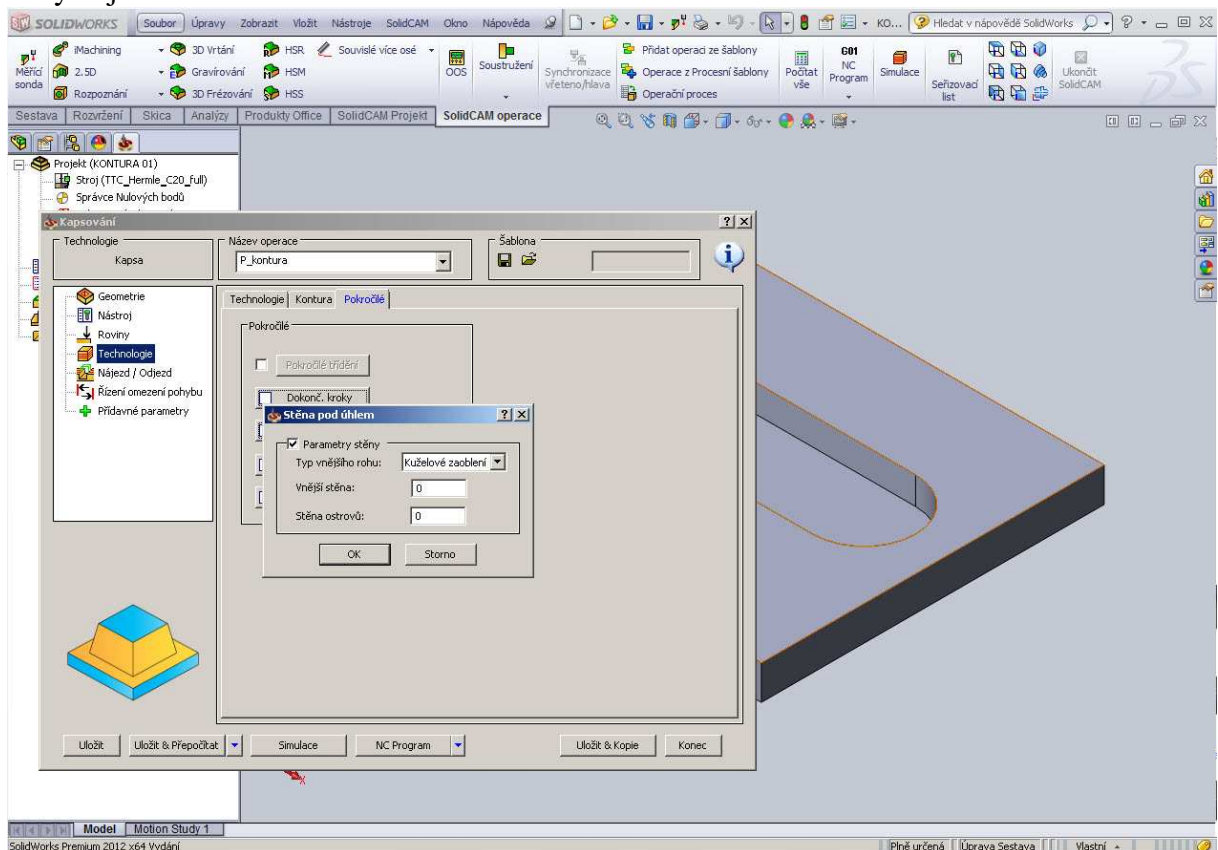
V menu technologie máme několik metod obrobení kapsy. Často používanou metodou je kontura.



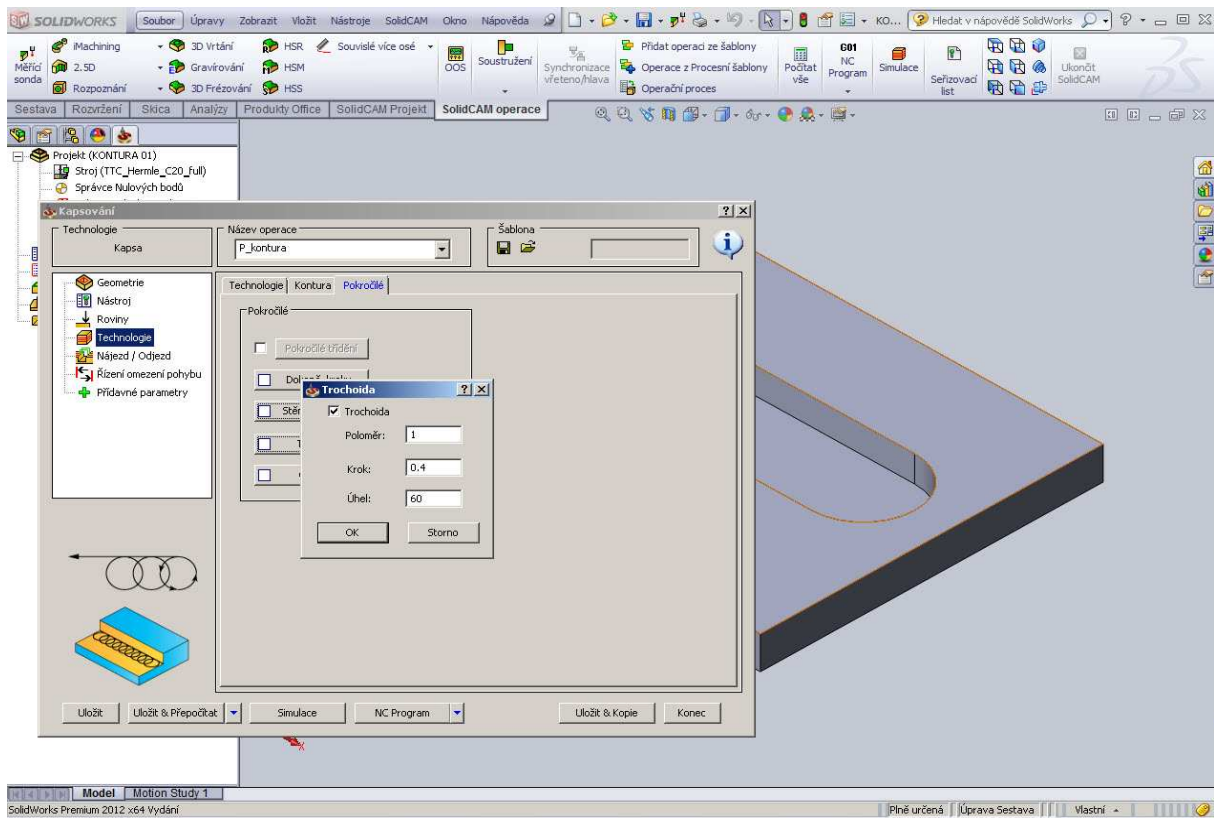
V menu kontura použijeme předvolené hodnoty.



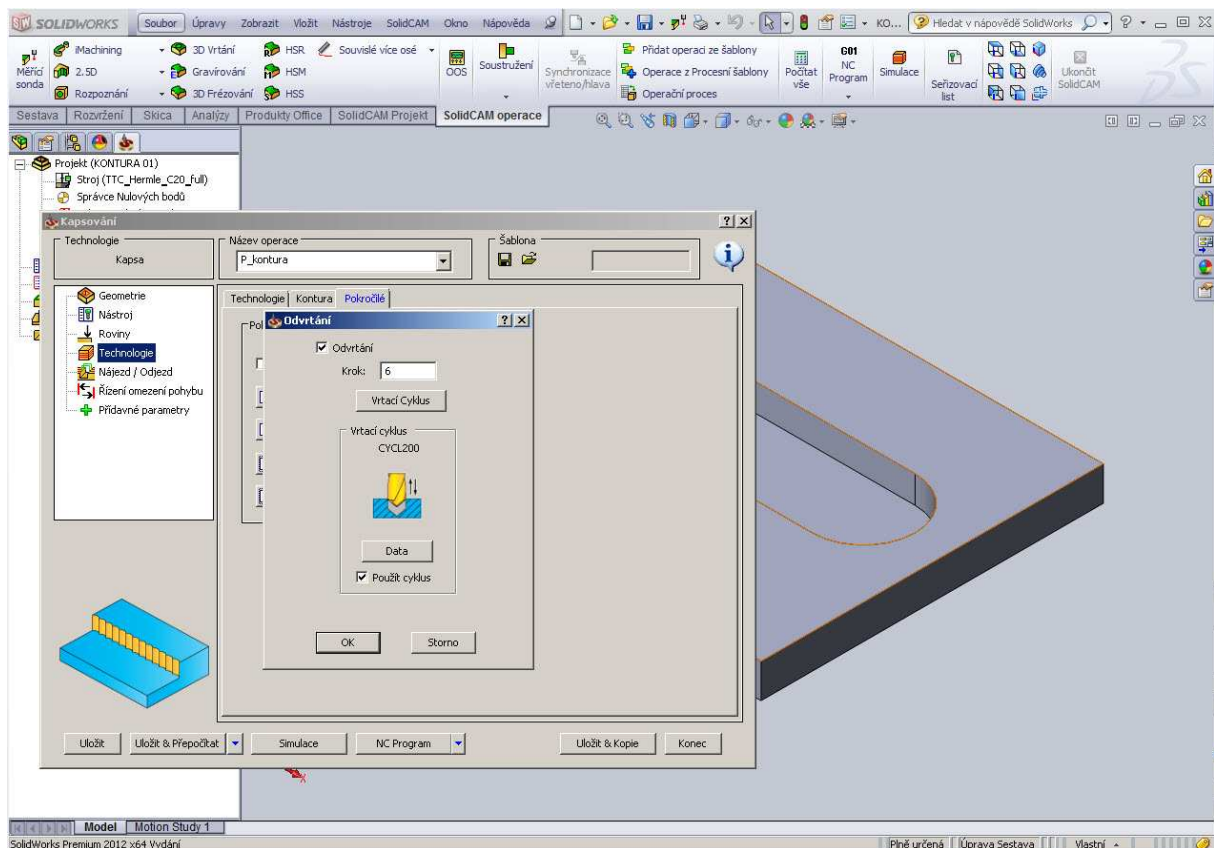
V menu pokročilé máme možnost obrobít stěnu pod úhlem – v našem případě tuto možnost nevyužijeme



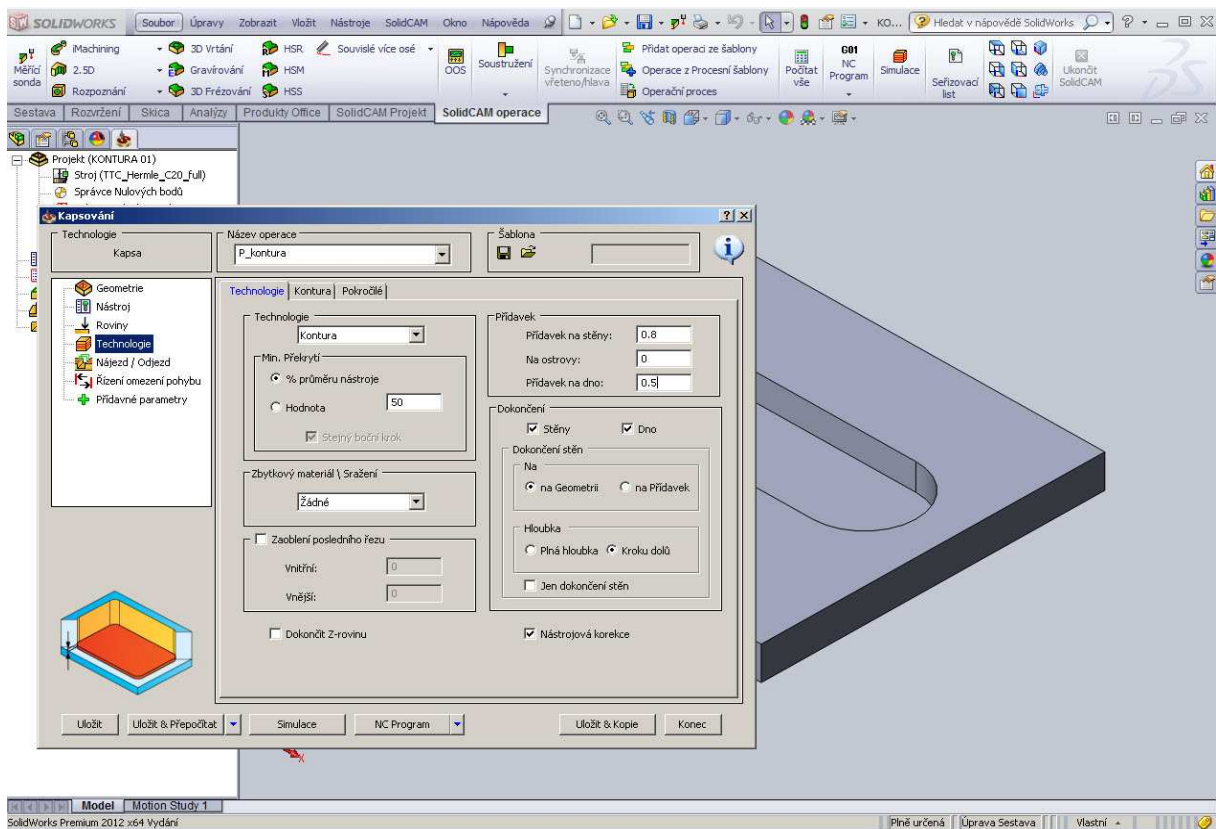
Další možností je obrobit kapsu pomocí trochoidy – tuto možnost také nevyužijeme



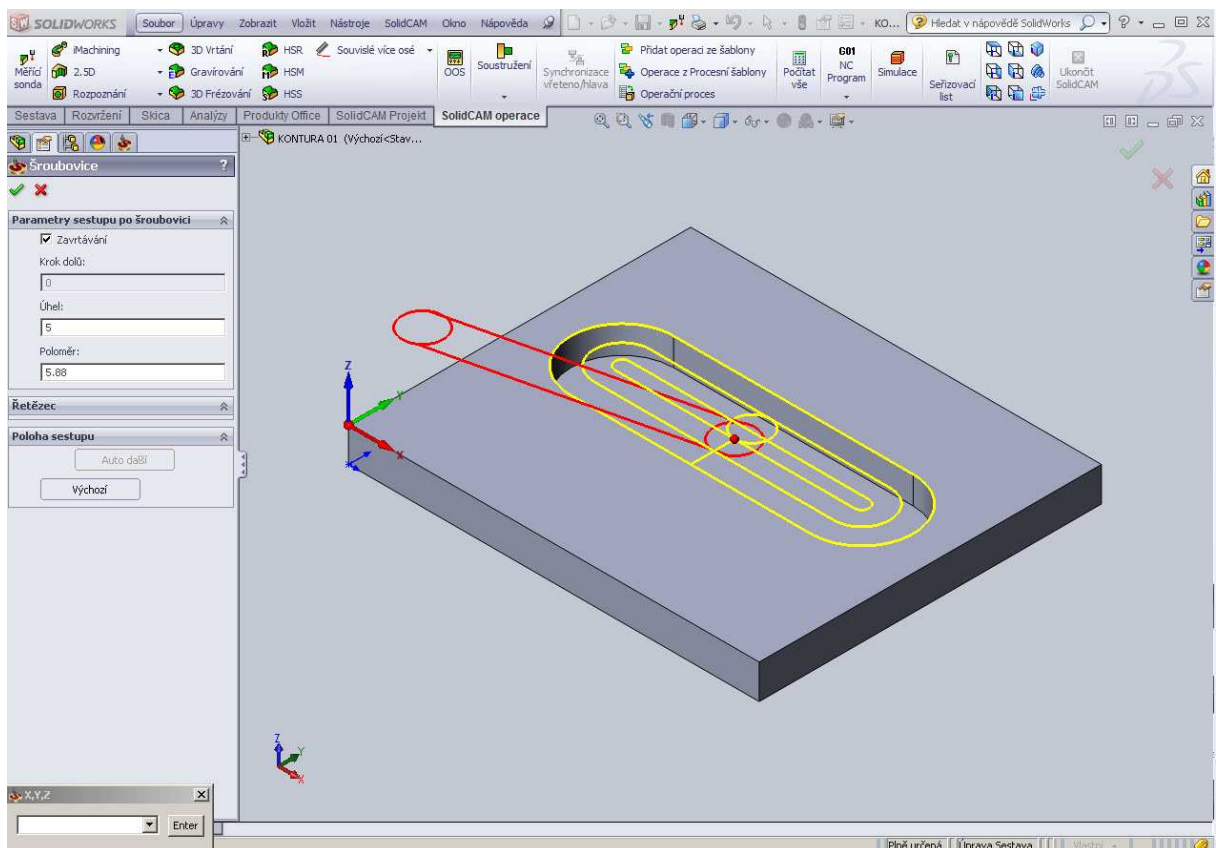
Další možností je obrobit kapsu odvrátáním – také nepoužijeme



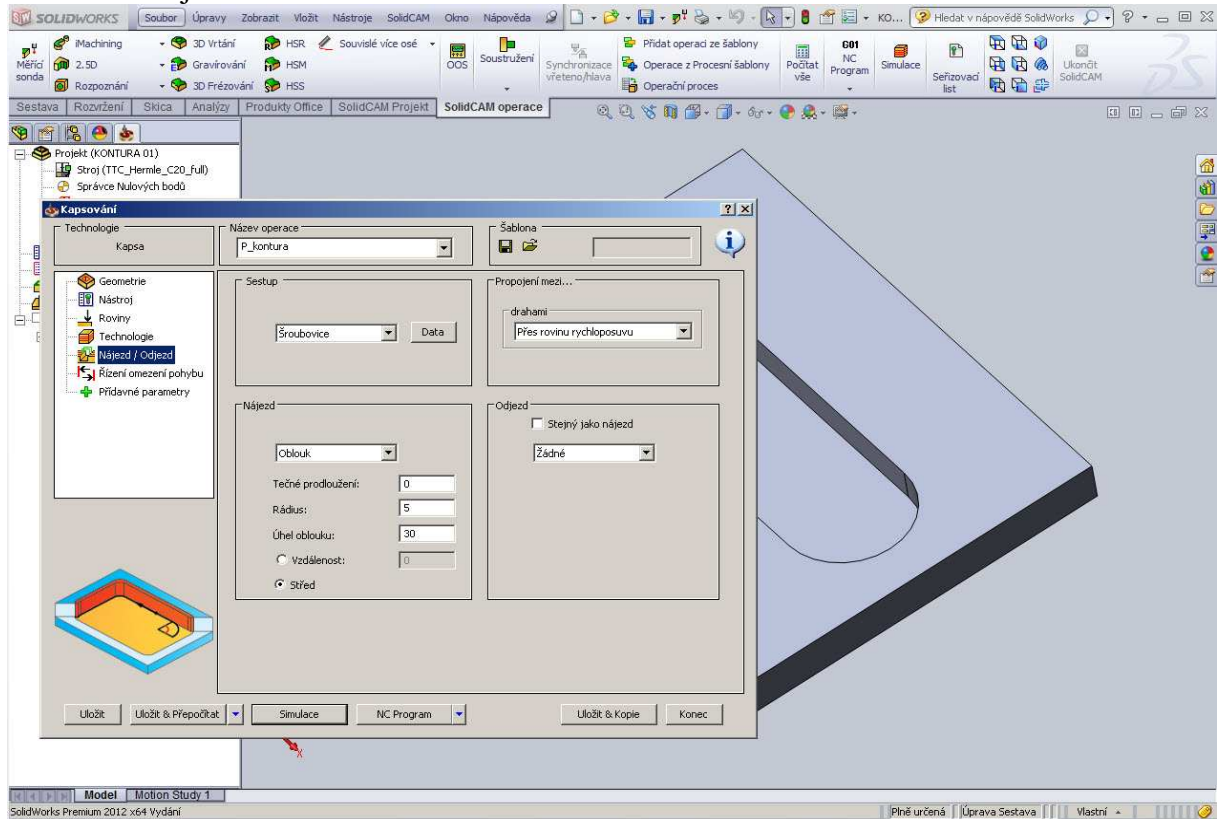
Dále máme možnost zvolit přídávky na dokončení stěn, ostrovů a dna.



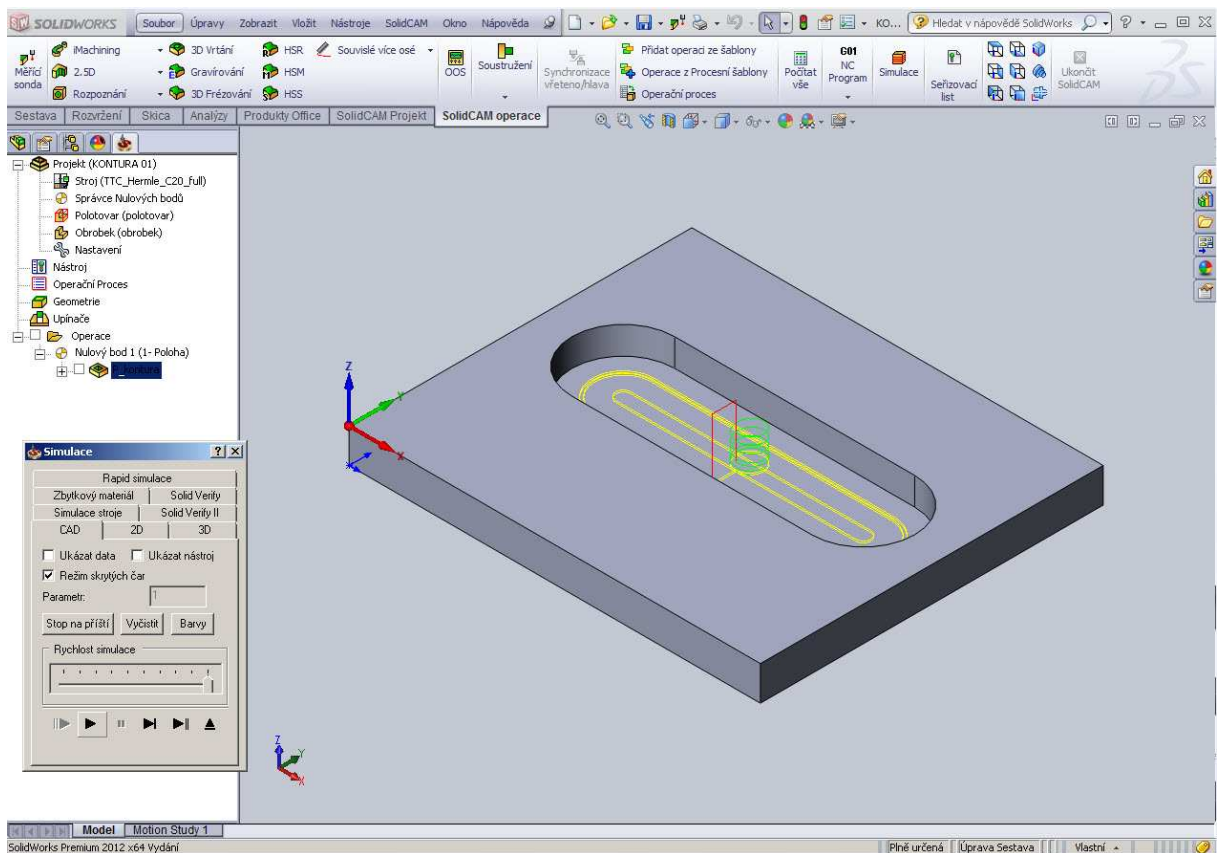
Přejdem k sestupu. Často používaný postup je po šroubovici.



Nastavíme nájezd na konturu



Na závěr provedeme přepočítání operace a operaci odsimulujeme.



Použitá literatura:

Program Solidworks 2012, Solidcam 2012

Podpora digitalizace a využití ICT na SPŠ CZ.1.07/1.5.00/34.0632