

Střední průmyslová škola a Vyšší odborná škola technická Brno, Sokolská 1
Šablona: Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Název: SolidCAM - frézování

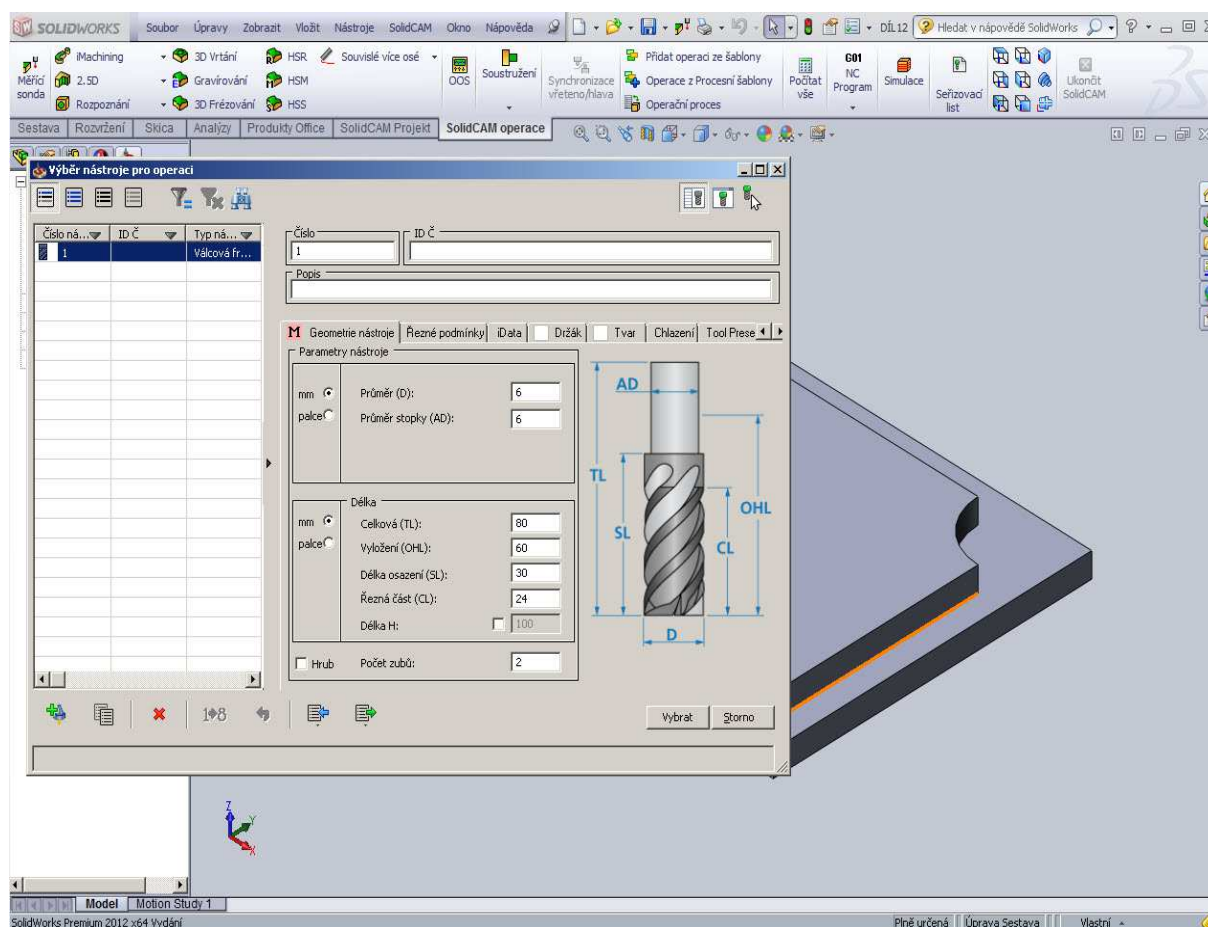
Téma: iMachining-průvodce technologií

Autor: Ing. Jiří Pelikán

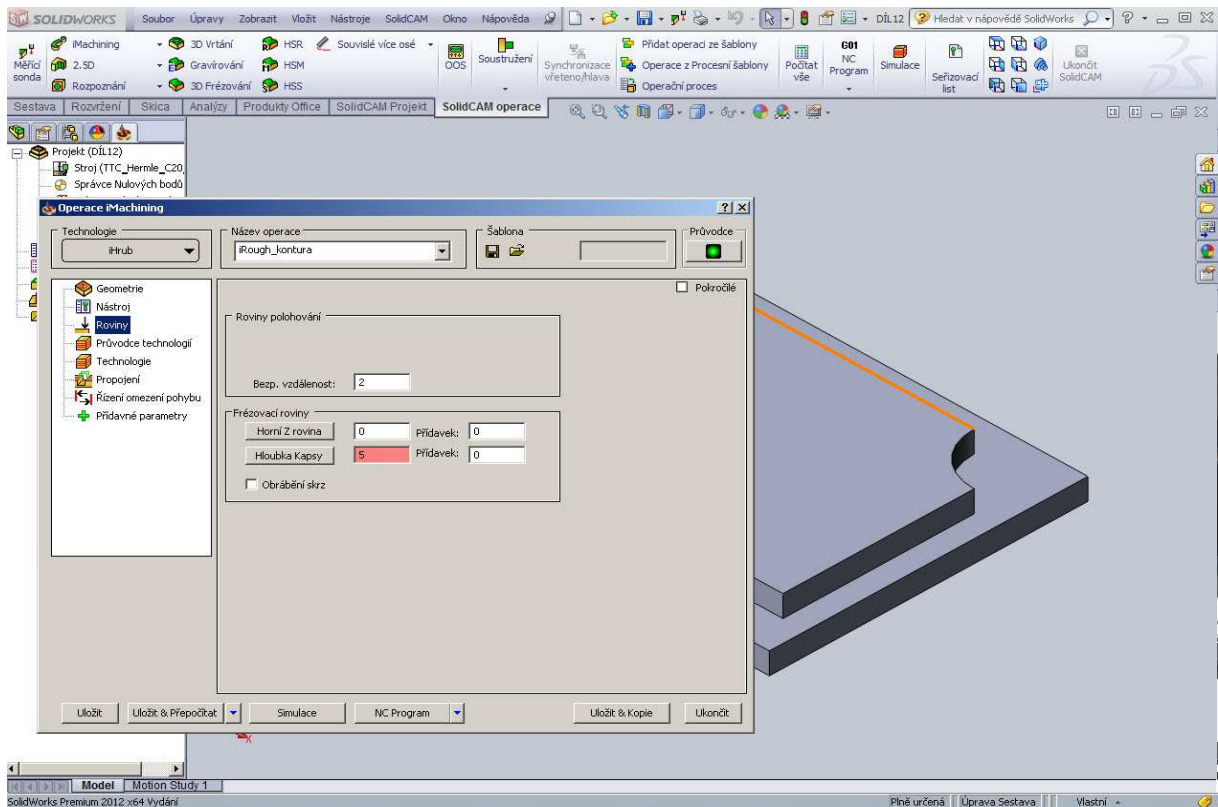
Číslo: VY_32_INOVACE_51-11

Anotace: Přehled prací při iMachining-průvodce technologií
 DUM je určen pro výuku ve 4. ročníku oboru STROJÍRENSTVÍ
 zaměřením VŠEOBECNÉ předmět CAD/CAM systémy a zaměřením
 POČÍTAČOVÉ ŘÍZENÍ NC A CNC STROJŮ předmět
 Programování CNC strojů.
 Vytvořen: 19.9.2013

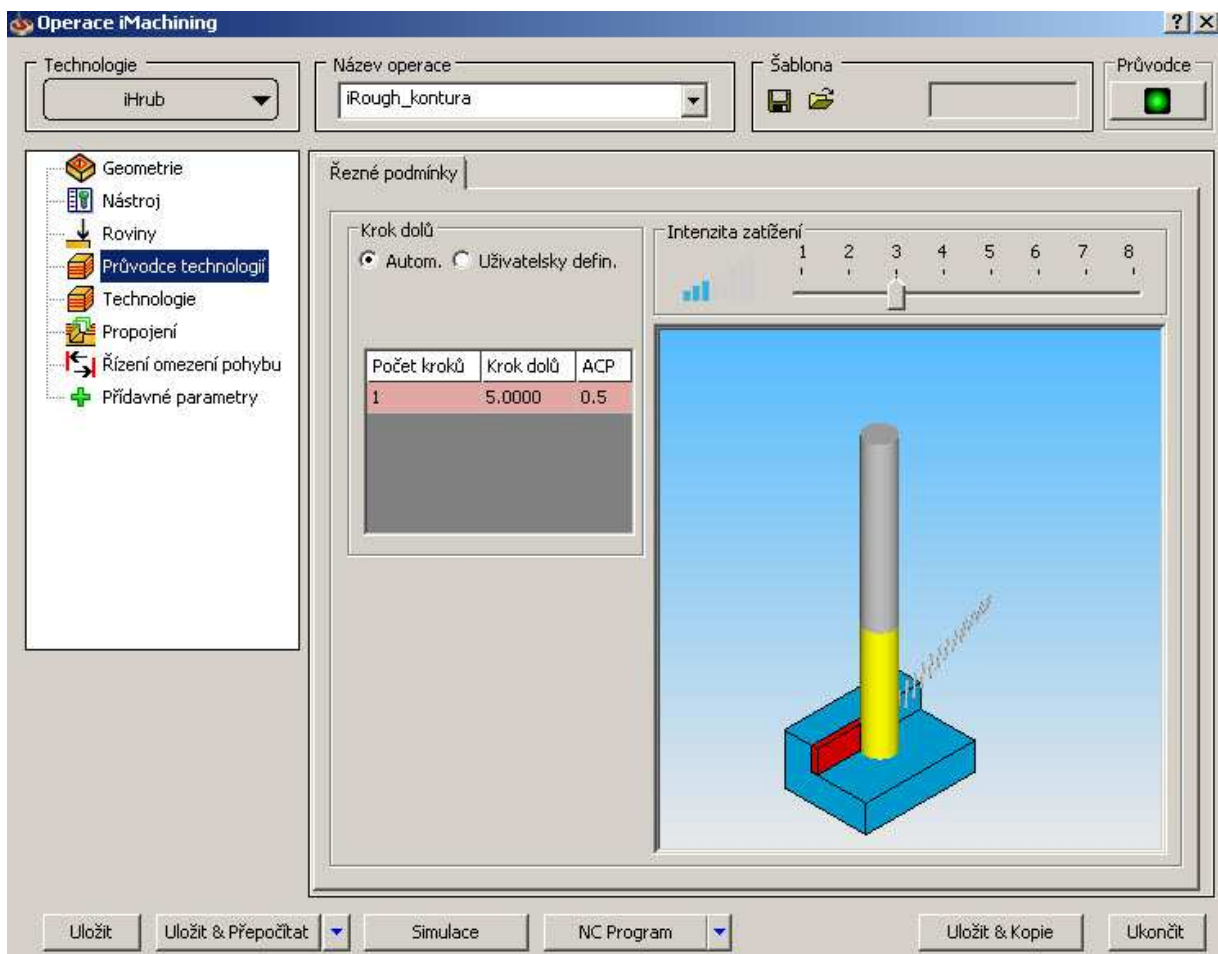
Budu pokračovat v postupu prací z minulého dumu, kde jsem vybral geometrii pro obrábění.
 Nyní vyberu nástroj



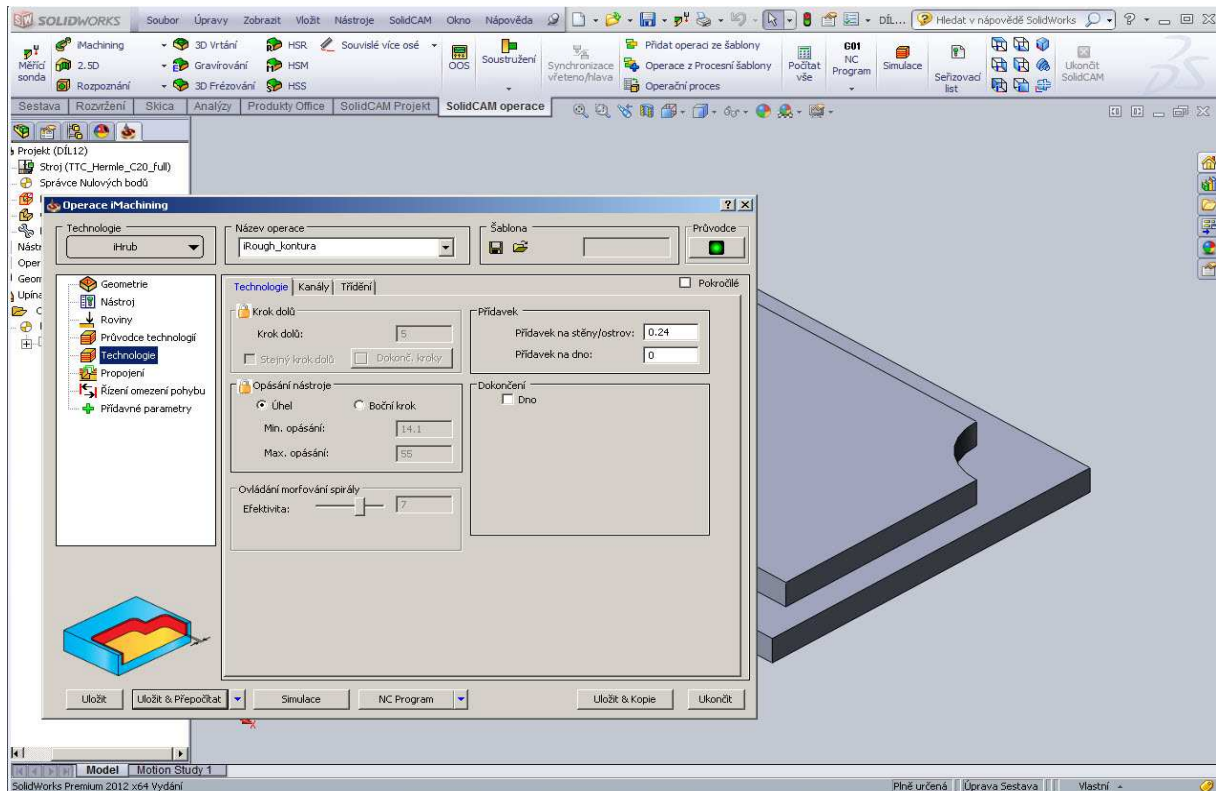
Po volbě nástroje zkontroluji roviny – hloubku řezu



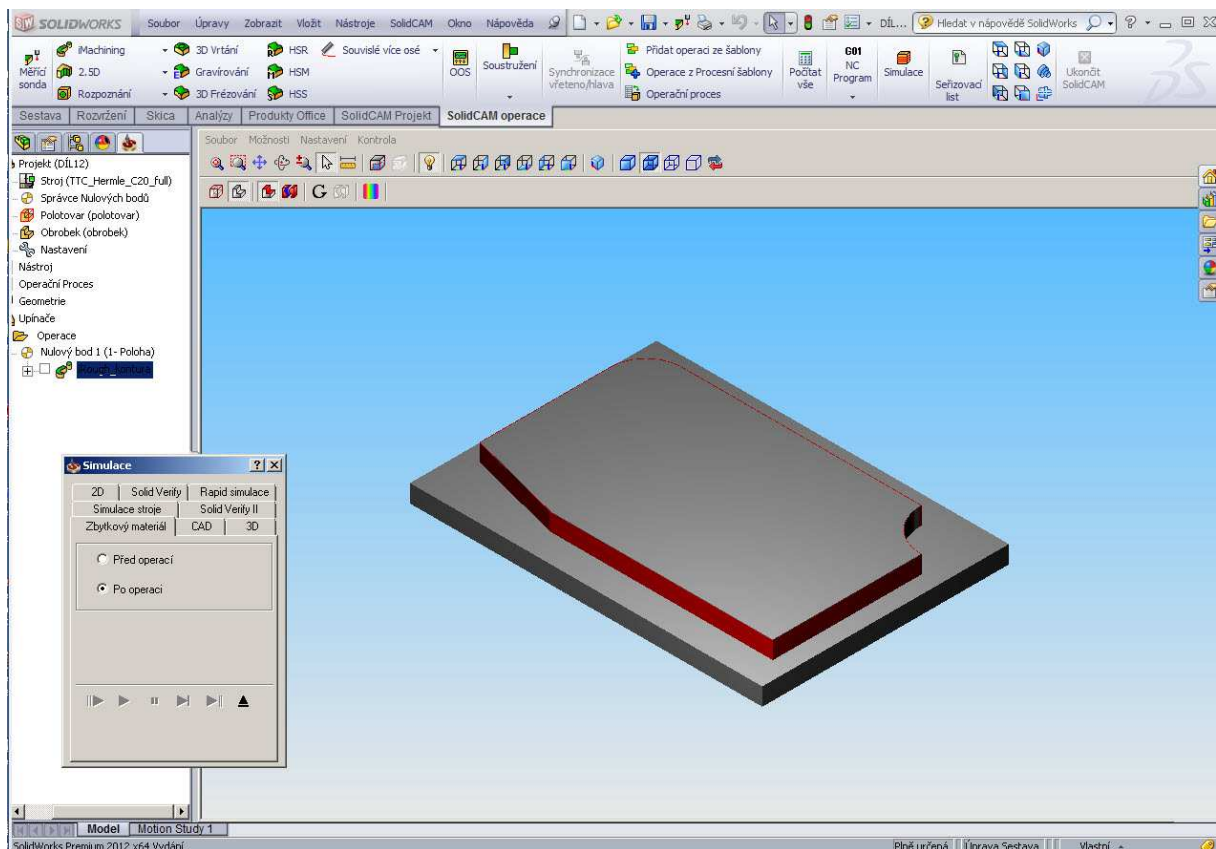
Přejdu do průvodce technologie – zde mám možnost volit intenzitu zatížení nástroje



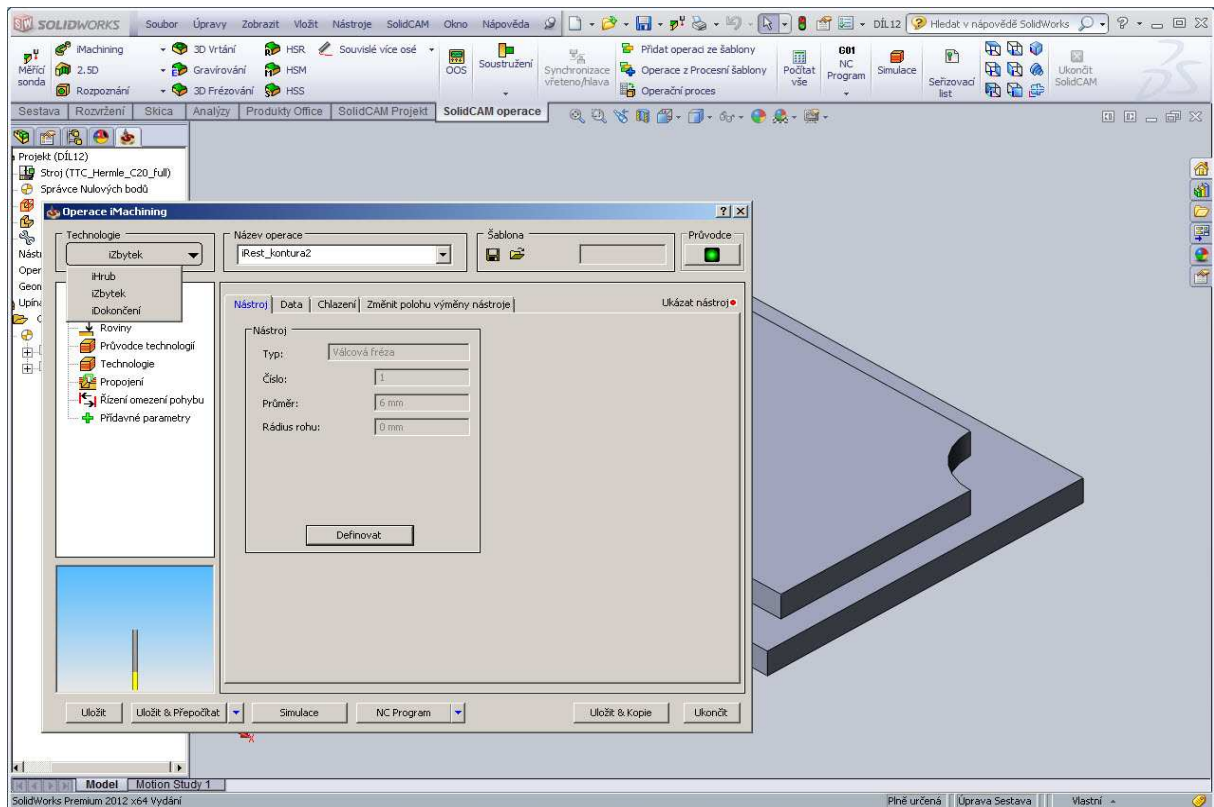
Pokračuji do technologie – zde volím přídavek na dokončení. Hrubování nedovoluje zvolit nulový přídavek



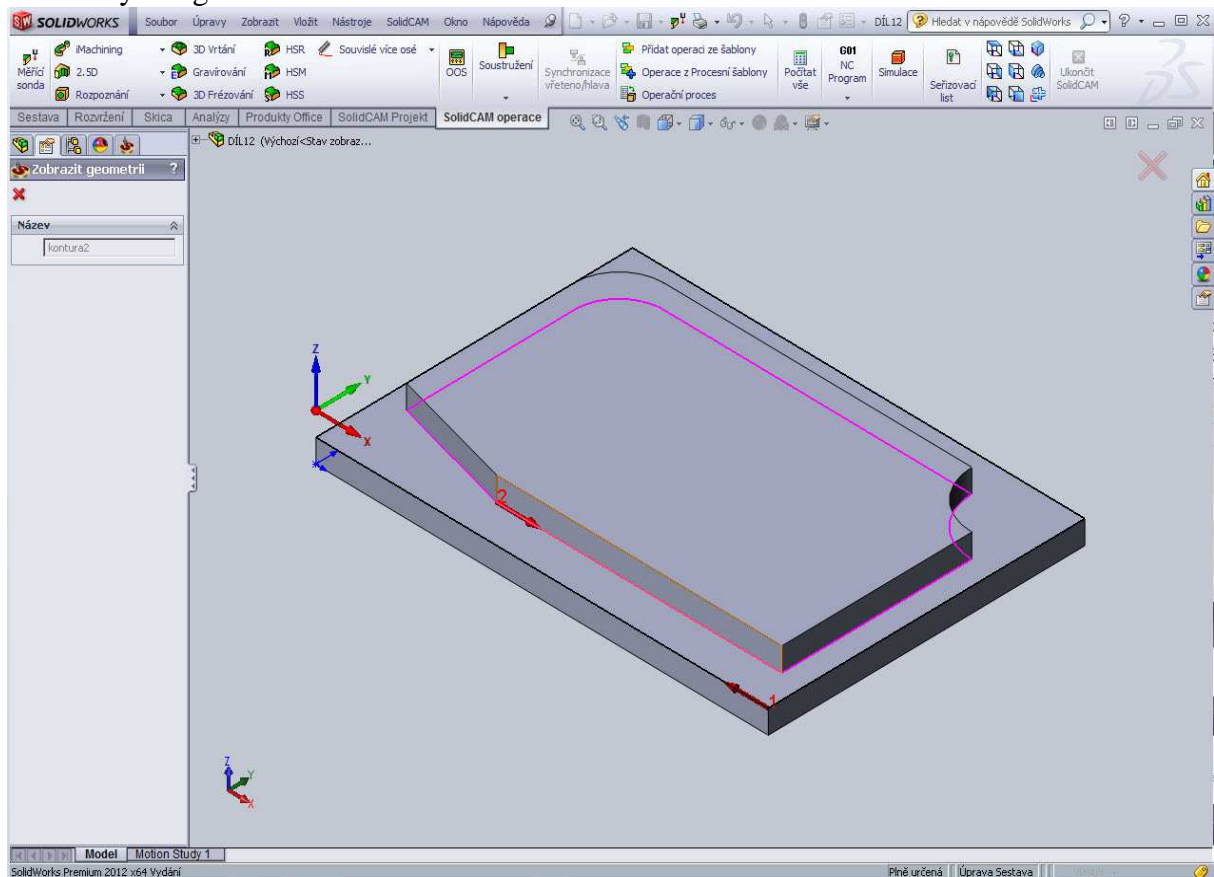
Zbytkový materiál po hrubování



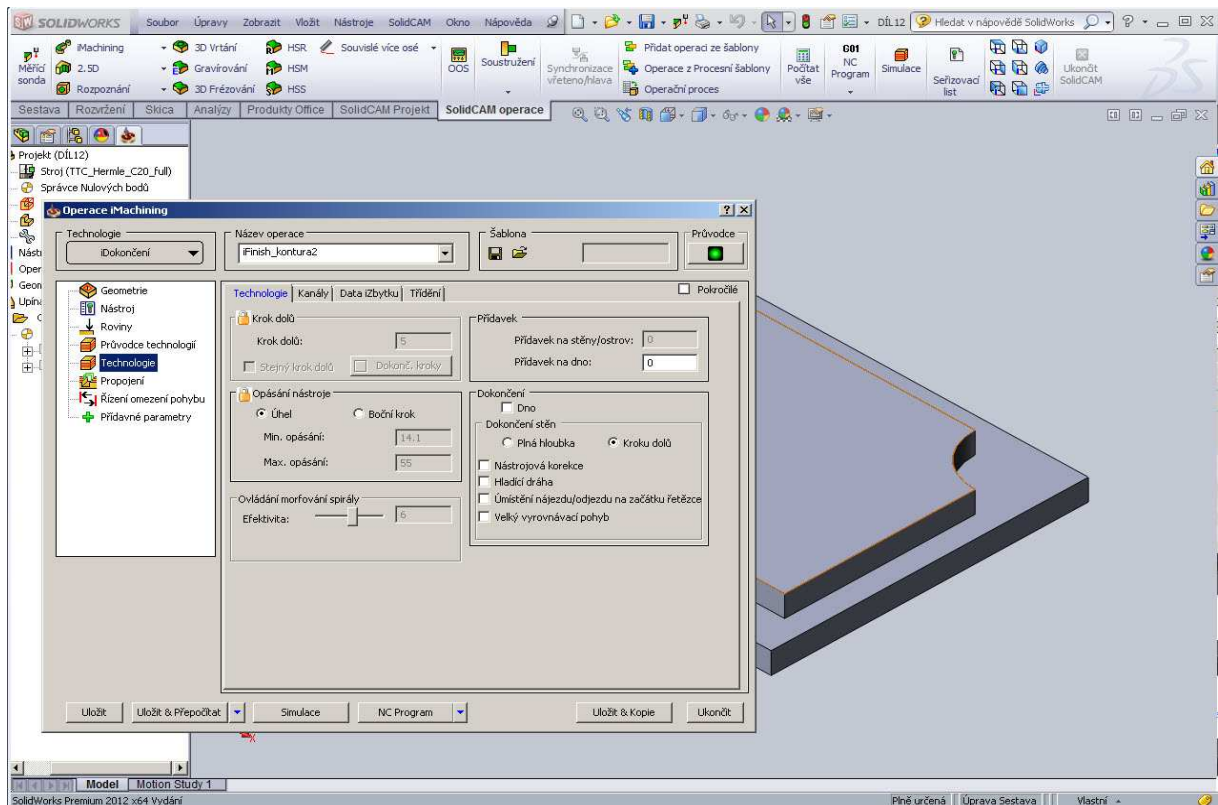
Pro dokončení mohu použít dvě technologie



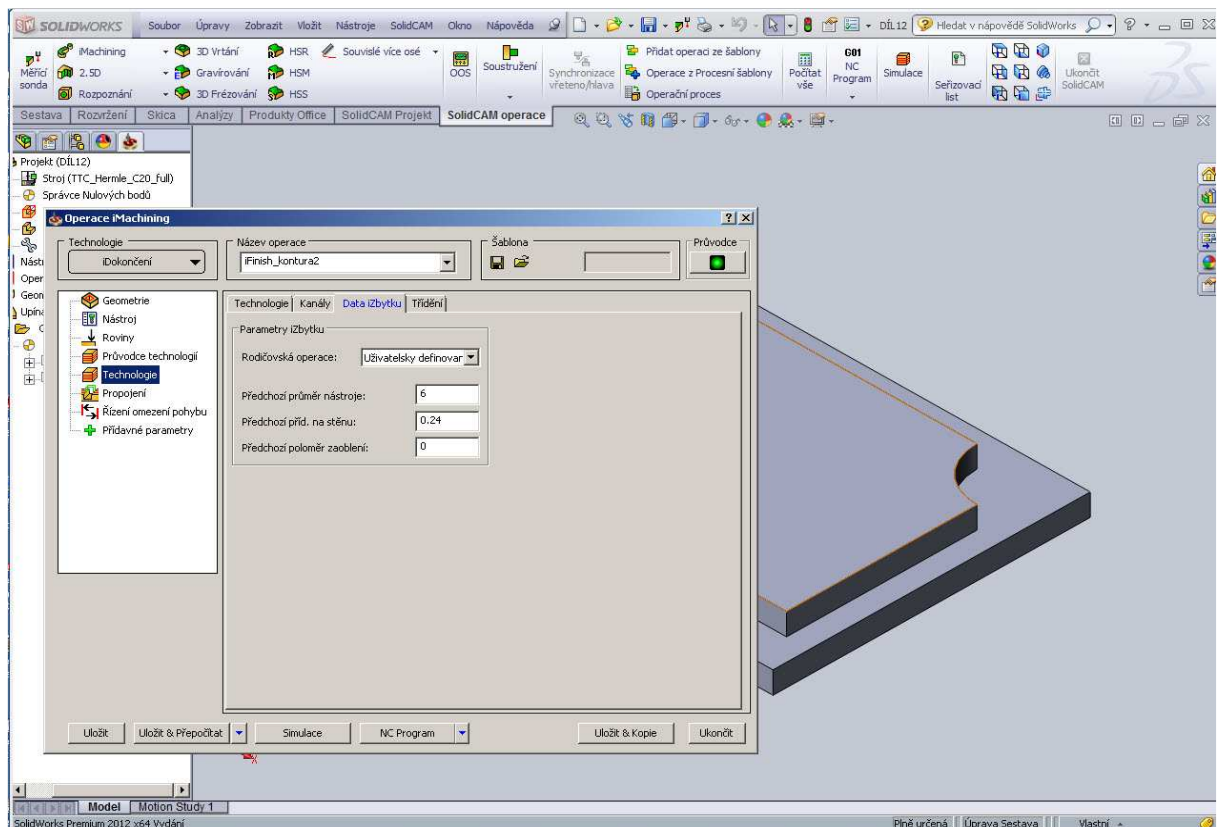
Vybral jsem dokončení – postup práce je podobný jako v předchozí operaci hrubování – opět musím vybrat geometrii



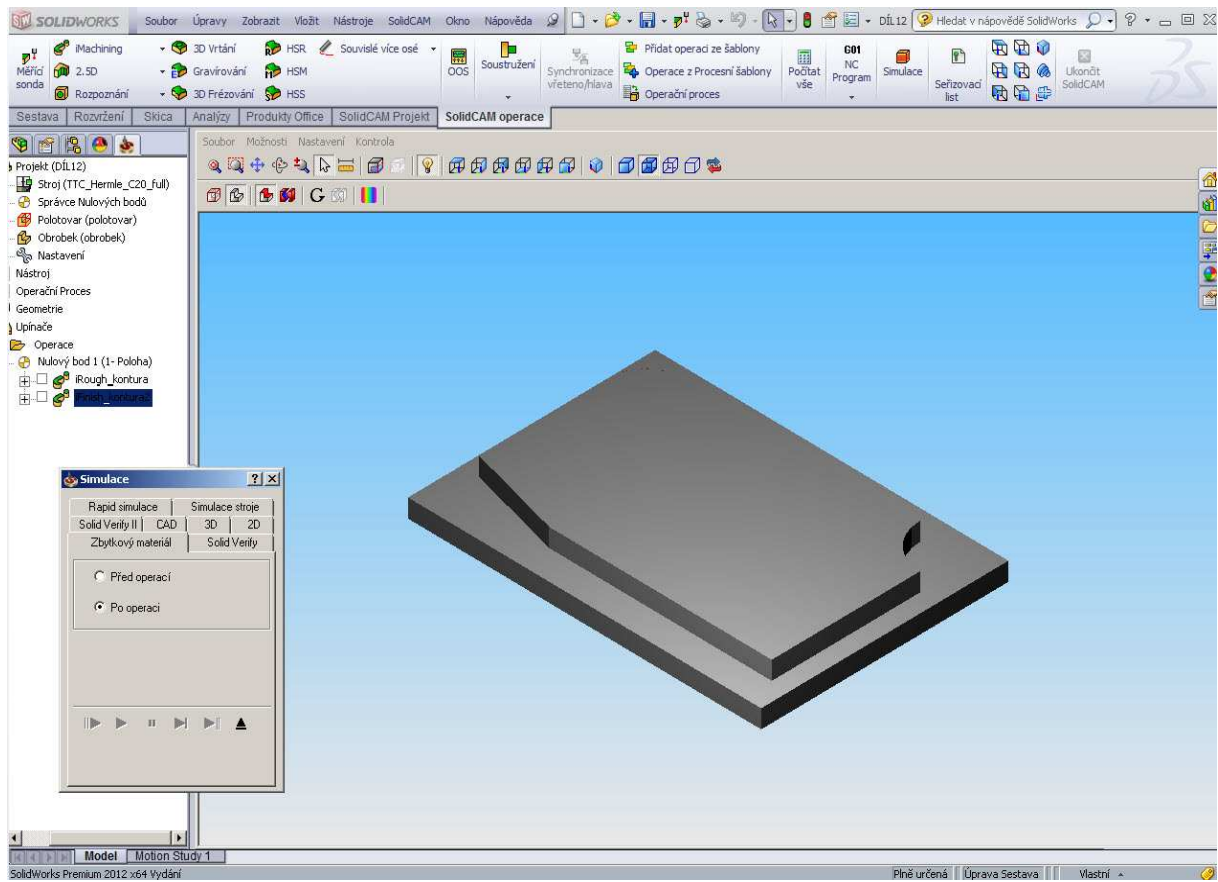
Technologie již automaticky nastavuje nulový přírůstek



V menu Data zbytku doplním údaje o předchozí operaci



Na závěr si zkontroluji, zda je součást opravdu obrobena bez přídavku



Použitá literatura:
Program Solidworks 2012, Solidcam 2012