



**Střední průmyslová škola a Vyšší odborná škola technická Brno, Sokolská 1**  
**Šablona: Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT**

**Název: SolidCAM - frézování**

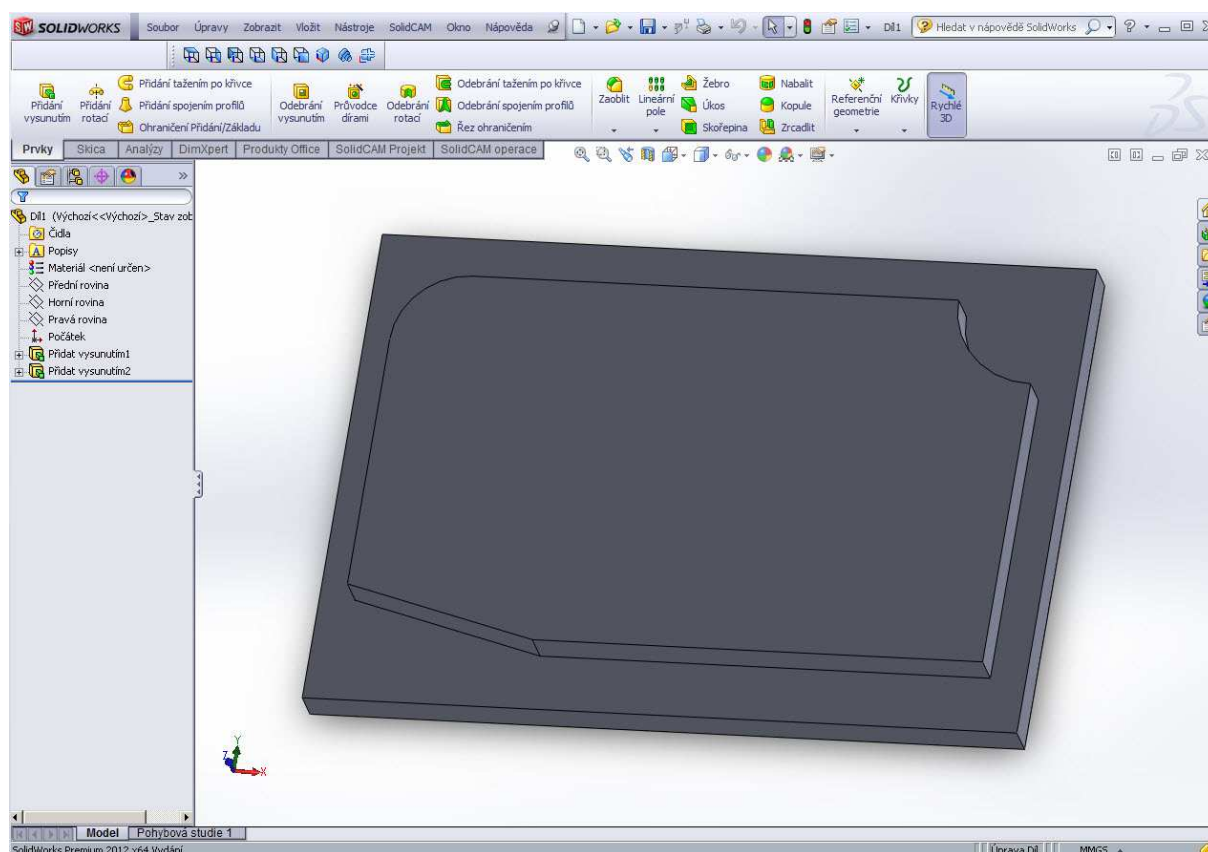
**Téma: iMachining-zadání kontury**

**Autor: Ing. Jiří Pelikán**

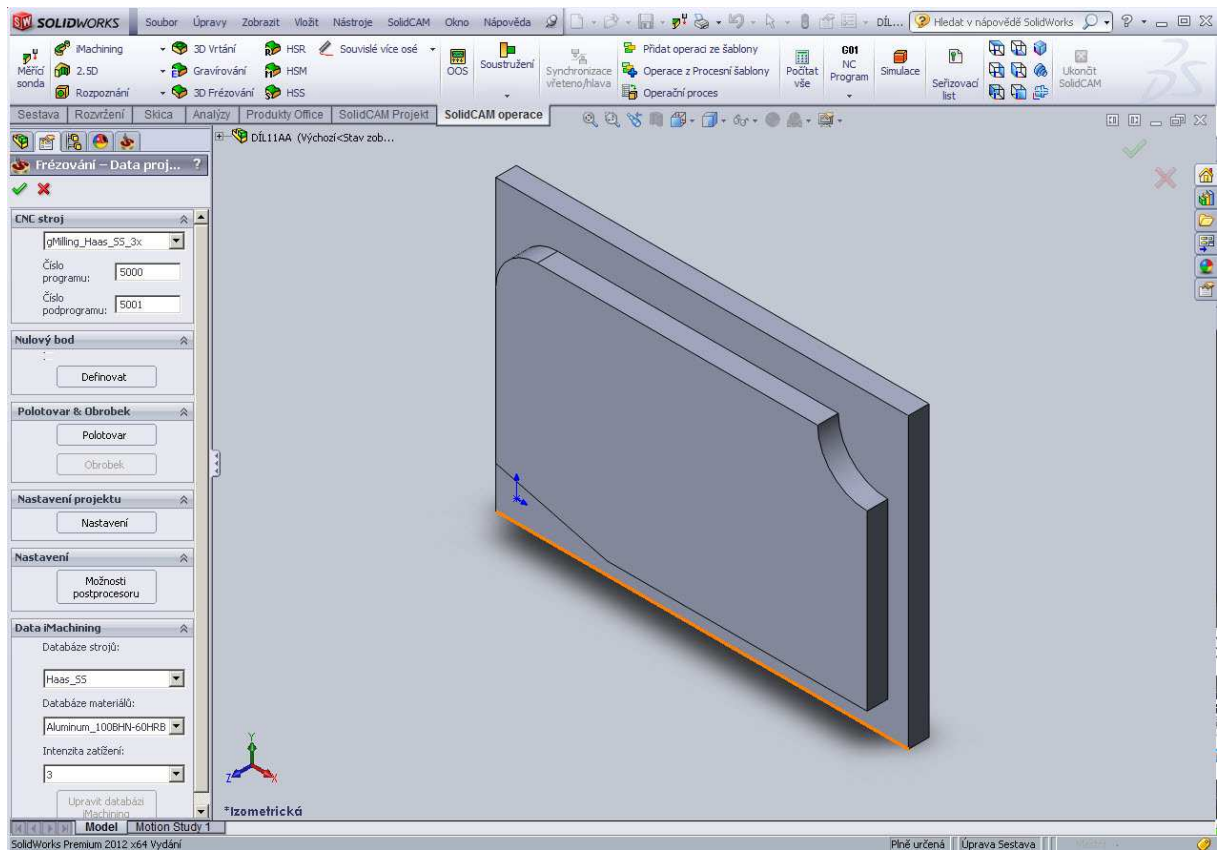
**Číslo: VY\_32\_INOVACE\_51-10**

**Anotace:** Přehled prací při iMachining-zadání kontury DUM je určen pro výuku ve 4. ročníku oboru STROJÍRENSTVÍ zaměřením VŠEOBECNÉ předmět CAD/CAM systémy a zaměřením POČÍTAČOVÉ ŘÍZENÍ NC A CNC STROJŮ předmět Programování CNC strojů.  
Vytvořen: 11.9.2013

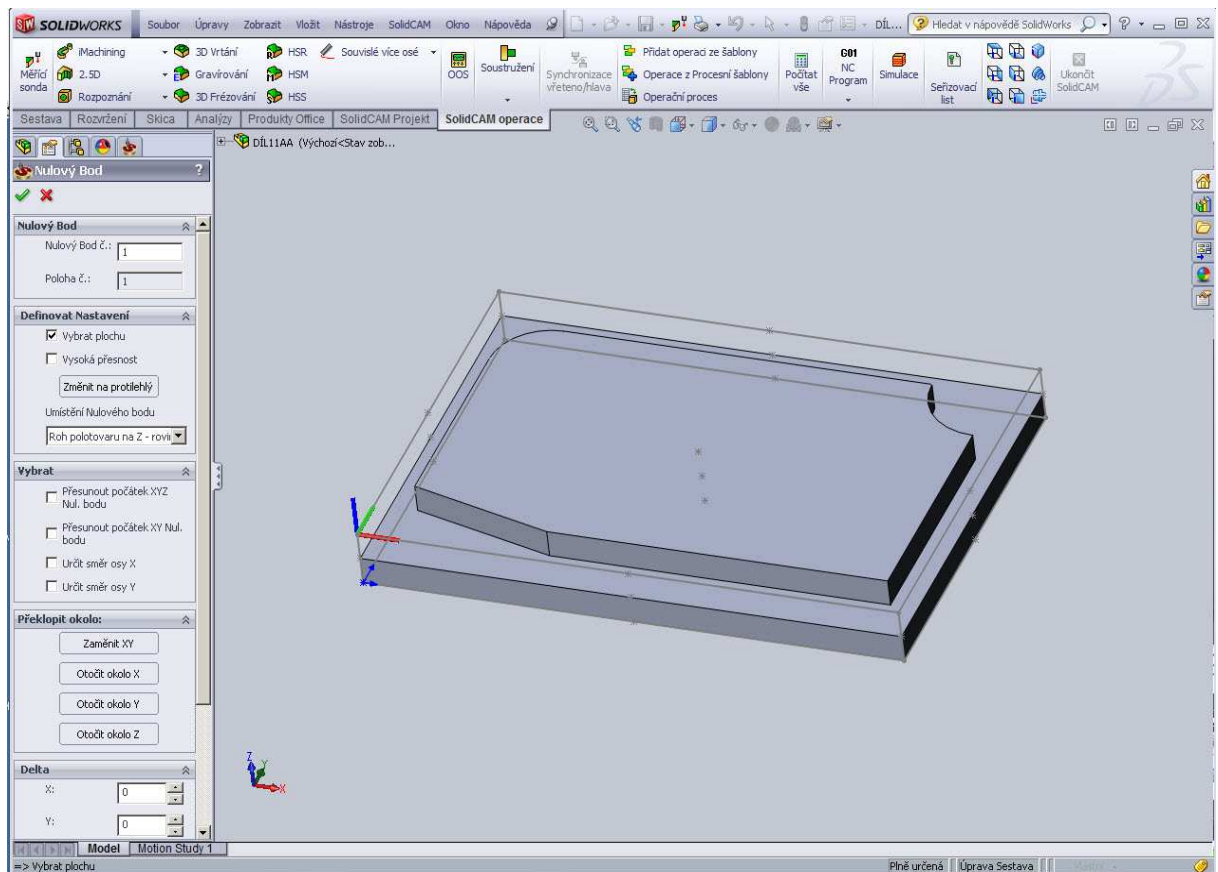
iMachining patří mezi moderní způsoby obrábění, které přináší až 70% úspory obráběcího času, prodlužuje životnost nástroje, zvyšuje výkon obrábění.  
Pro obrobek použijte jednoduchou součást používanou v předchozích dumech



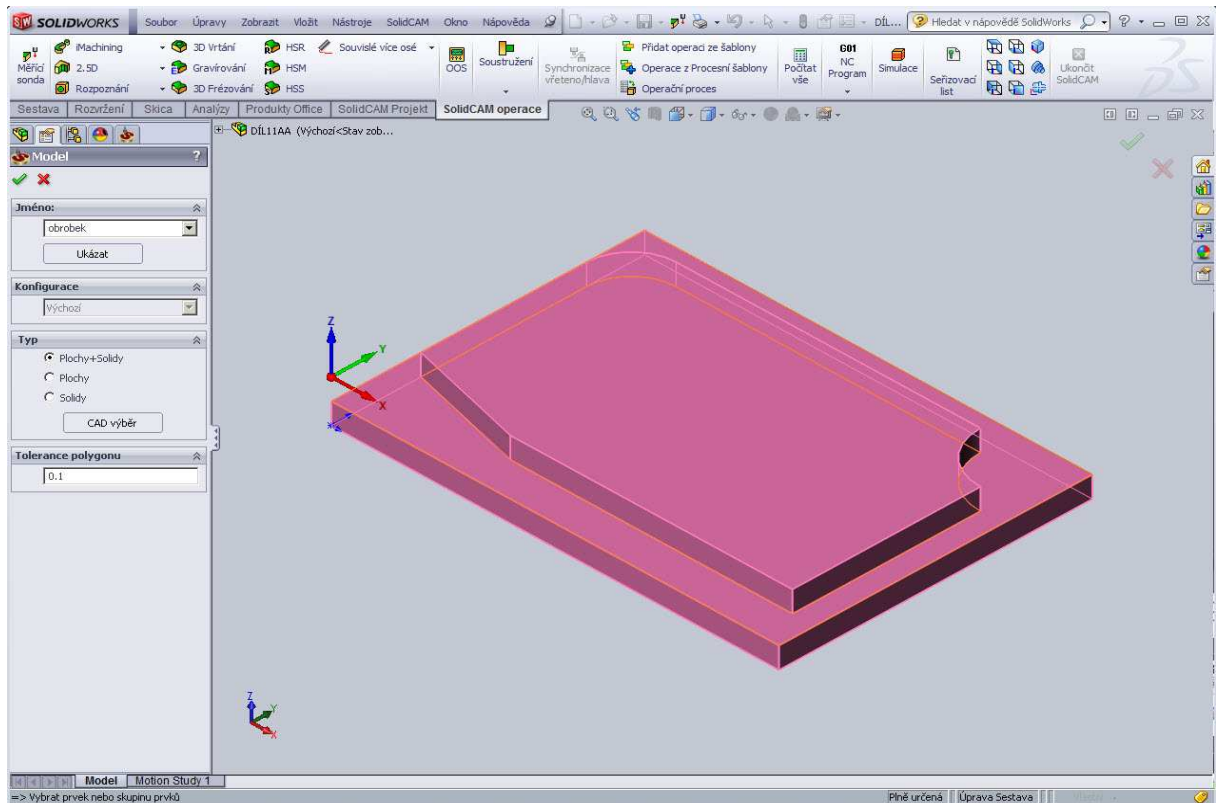
Postup práce je zpočátku stejný. Začneme výběrem postprocesoru. Nyní použijeme gMilling\_Hass\_SS\_3x, který má již předdefinované vhodné parametry pro tento způsob obrábění. Je samozřejmě možné použít i jiný stroj. Zde bychom museli nastavit max. otáčky a max. posuv



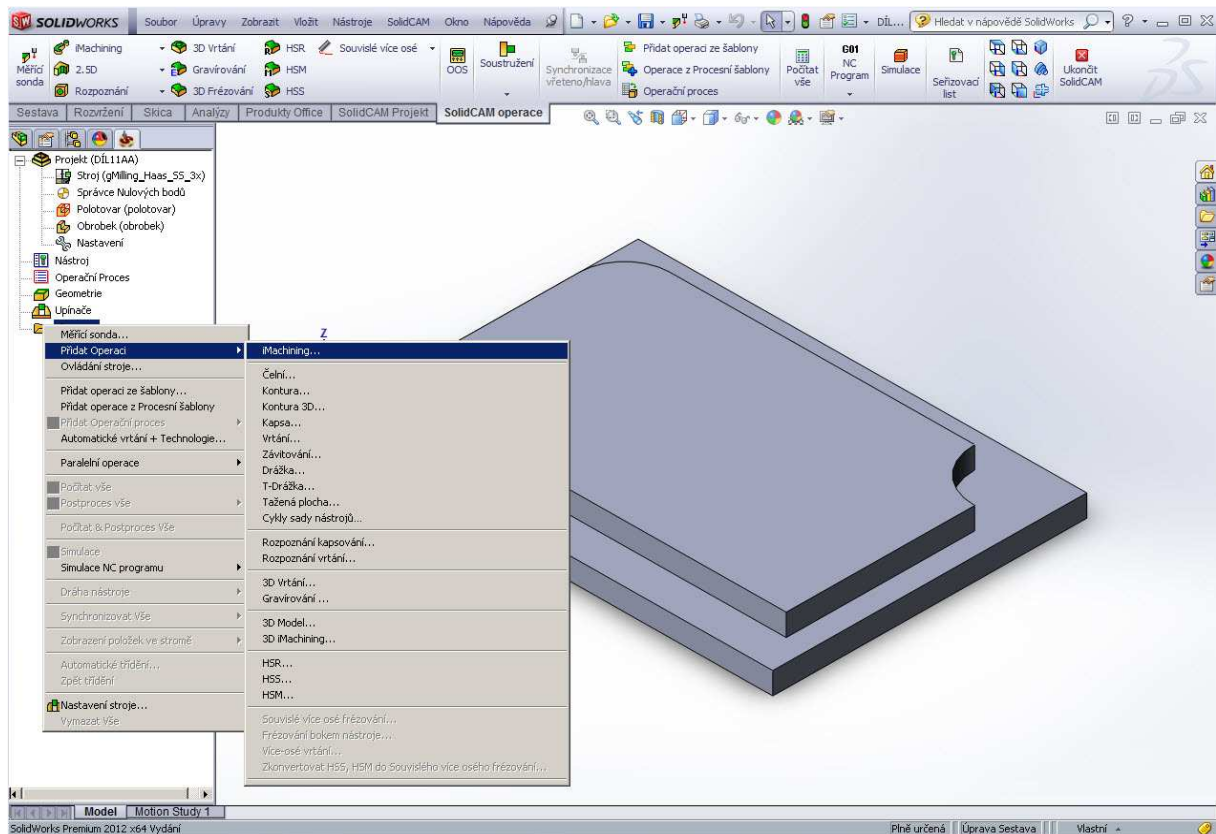
Stejným způsobem vybereme nulový bod – dáme jej na roh polotovaru



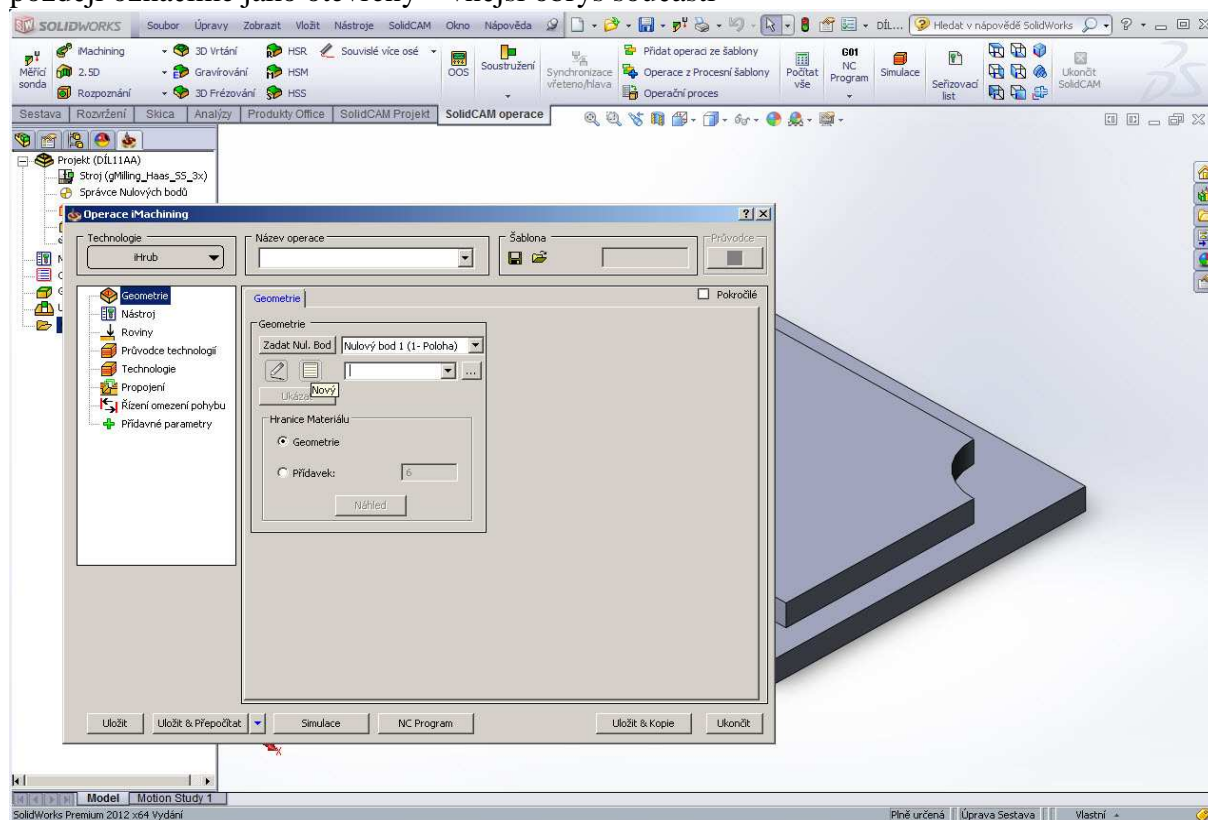
Definujeme polotovary – máme pro obrábění již zúhlovaný kvádr bez přídatku a vybereme obrobek



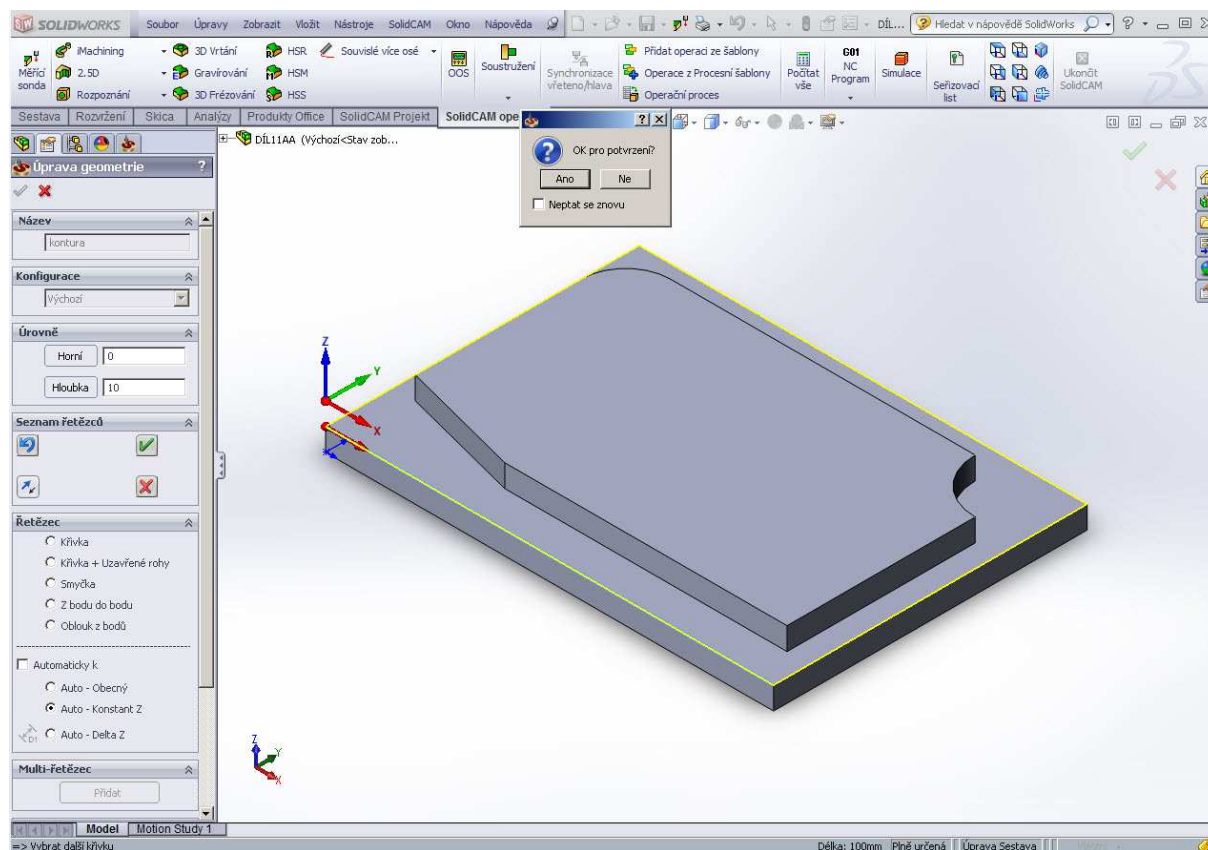
Přidáme operaci iMachining



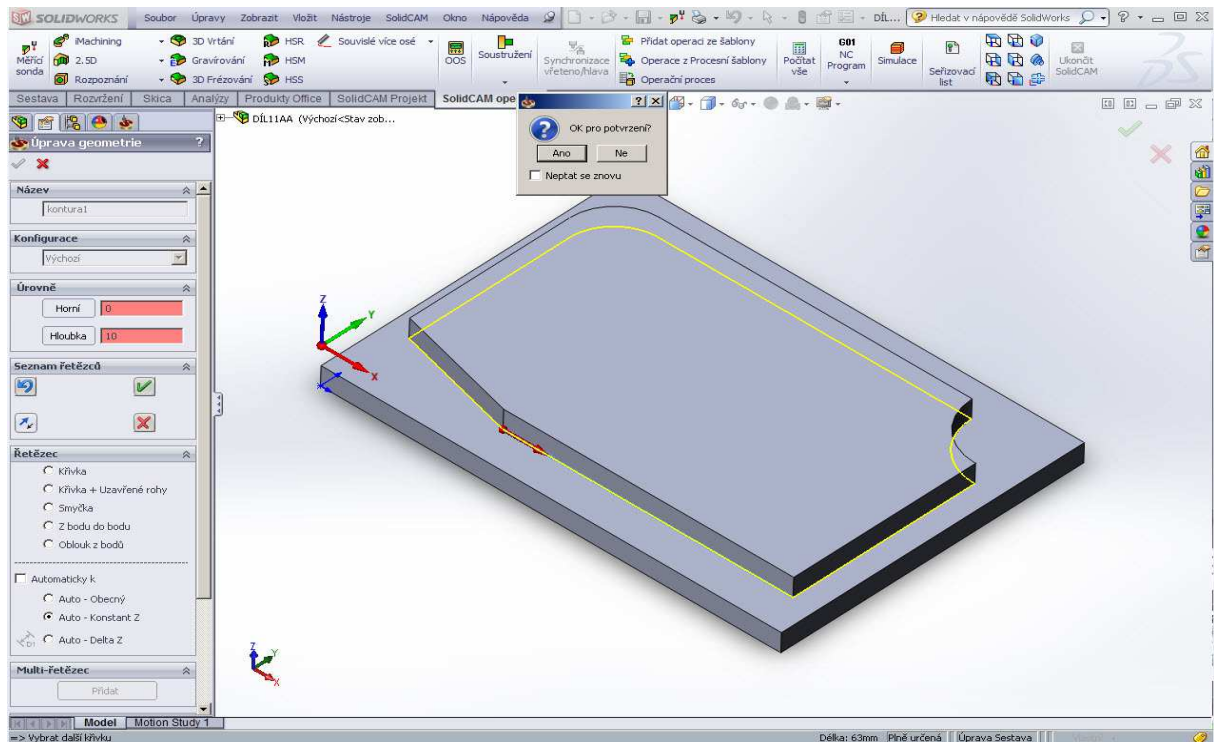
Začneme volbou geometrie. Při výběru geometrie musíme nejdříve vybrat řetězec, který později označíme jako otevřený – vnější obrys součásti



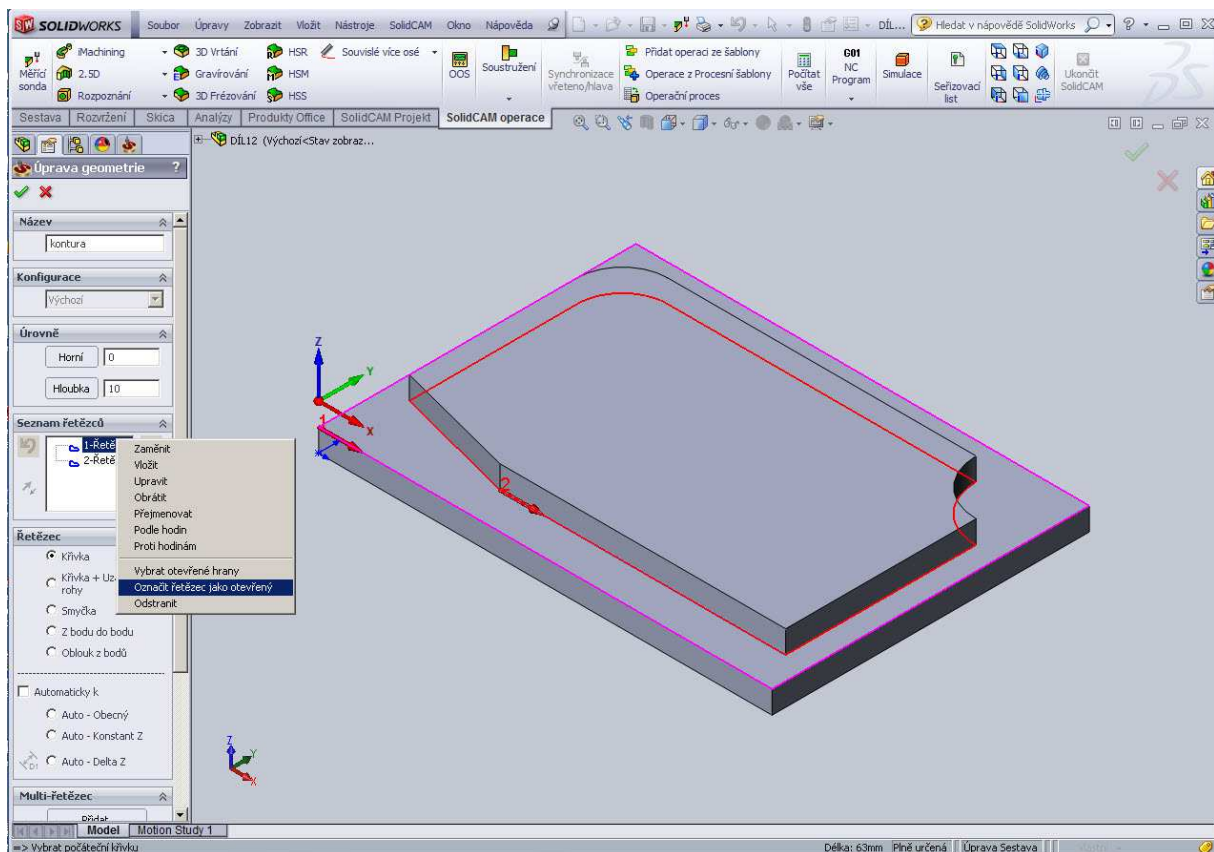
Tak jak je vidět na následujícím obrázku



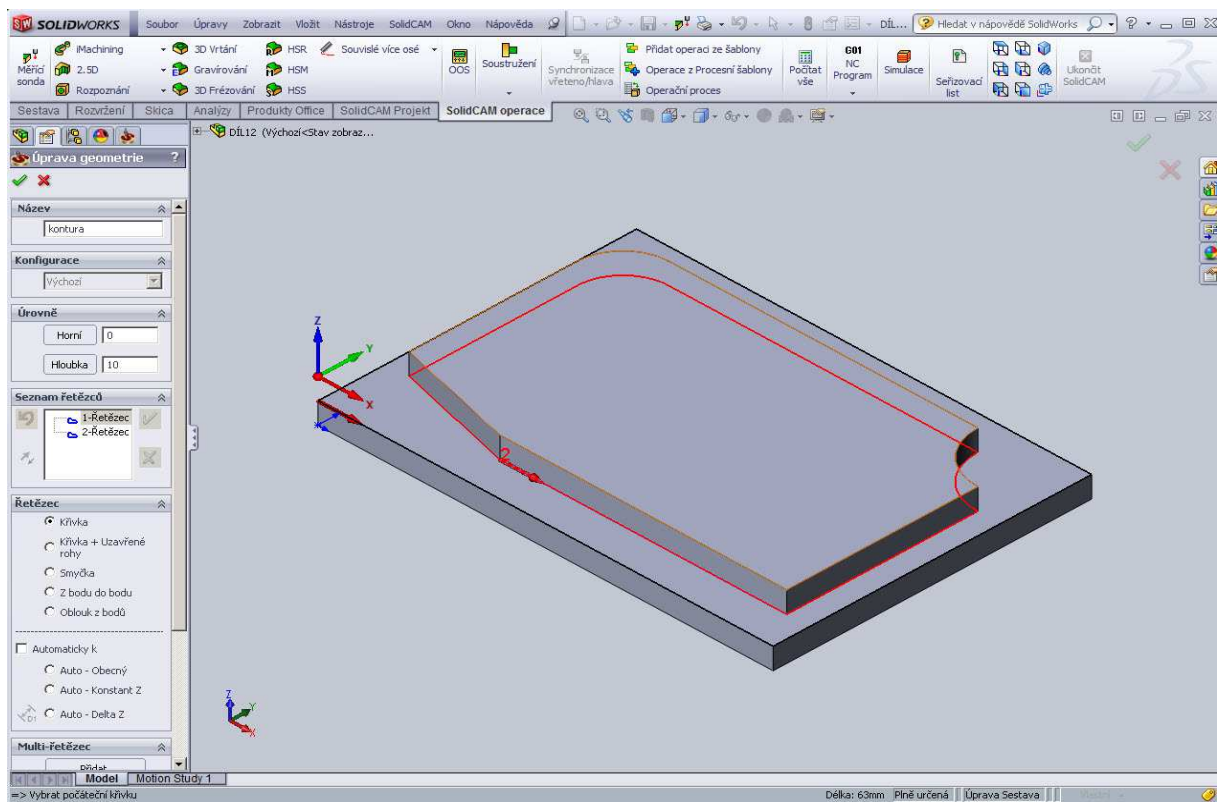
Pak teprve vybereme obrys, který budeme obrábět



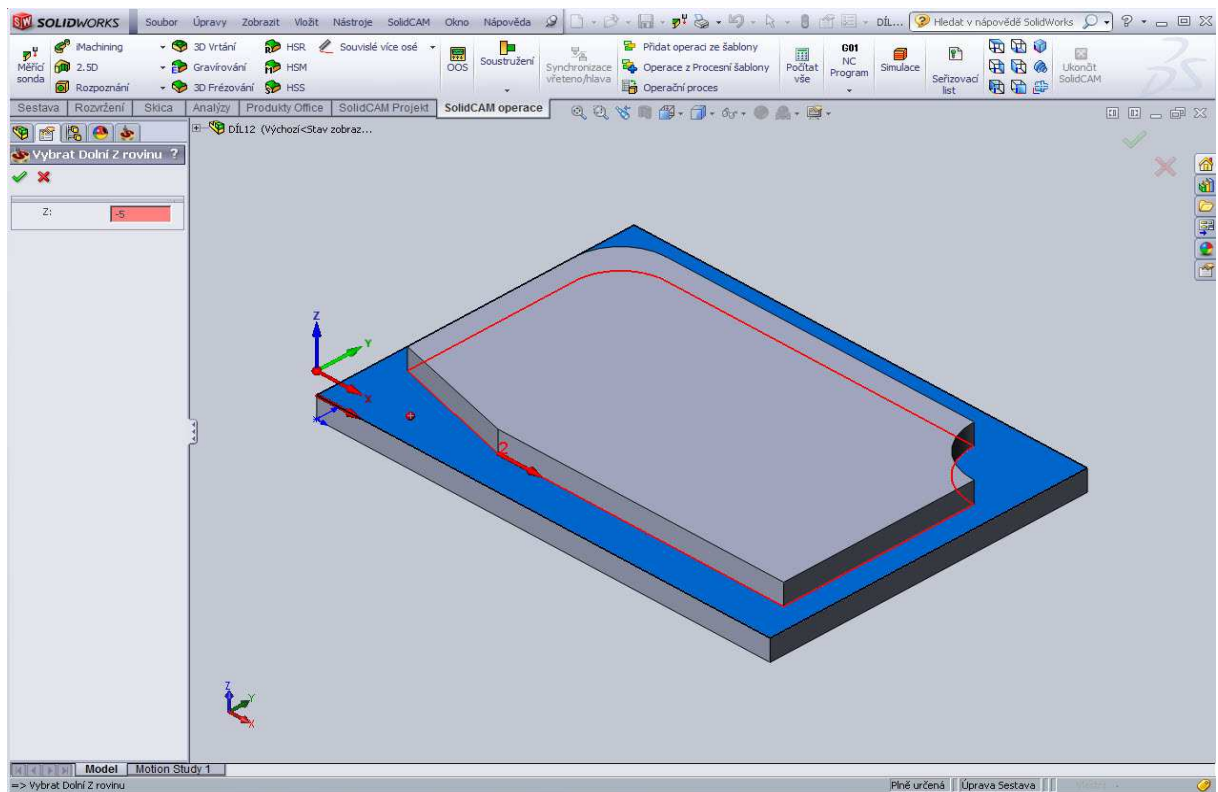
Pravým tlačítkem myši klikneme na 1 řetězec a vybereme označit řetězec jako otevřený. Tím umožníme nástroji, že může tuto hranu přejít



## Otevřený řetězec zčerná



## Dále můžeme určit i hloubku kontury



## Použitá literatura:

Program Solidworks 2012, Solidcam 2012

**Podpora digitalizace a využití ICT na SPŠ CZ.1.07/1.5.00/34.0632**