



**Střední průmyslová škola a Vyšší odborná škola technická Brno, Sokolská 1**  
**Šablona: Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT**

**Název: SolidCAM - soustružení**

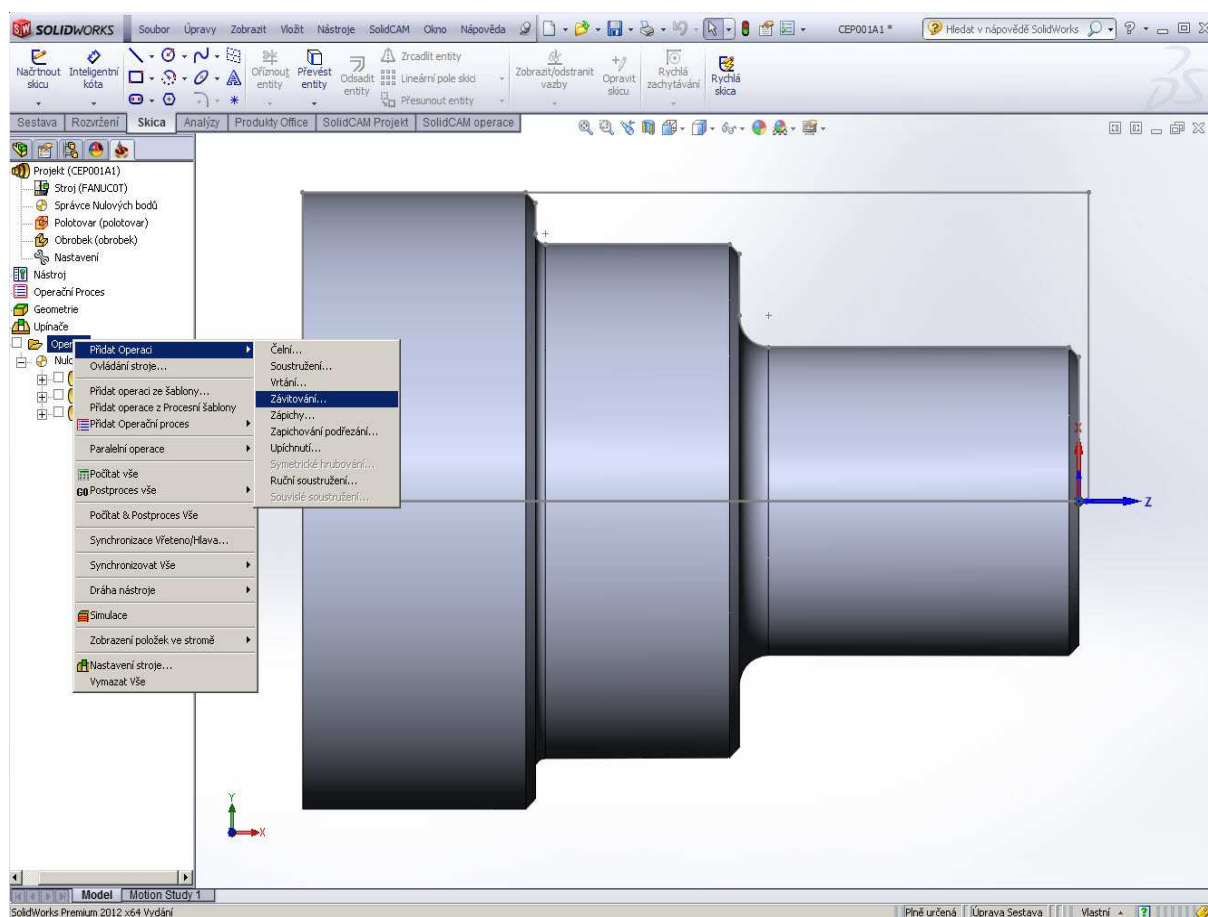
**Téma: Závítování**

**Autor: Ing. Jiří Pelikán**

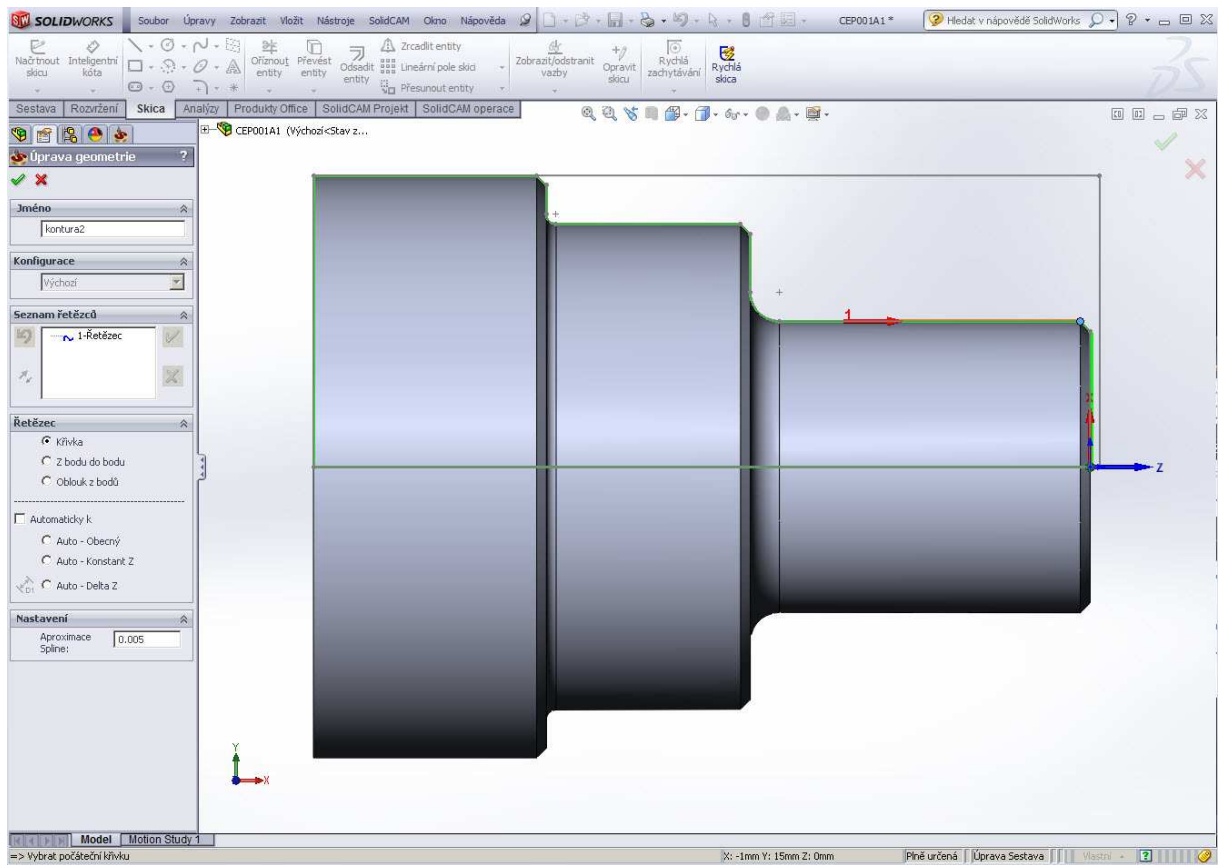
**Číslo: VY\_32\_INOVACE\_50-12**

**Anotace:** Přehled úkonů pro zhotovení závitu.  
 DUM je určen pro výuku ve 4. ročníku oboru STROJÍRENSTVÍ zaměřením VŠEOBECNÉ předmět CAD/CAM systémy a zaměřením POČÍTAČOVÉ ŘÍZENÍ NC A CNC STROJŮ předmět Programování CNC strojů.  
 Vytvořen: 13.3.2013

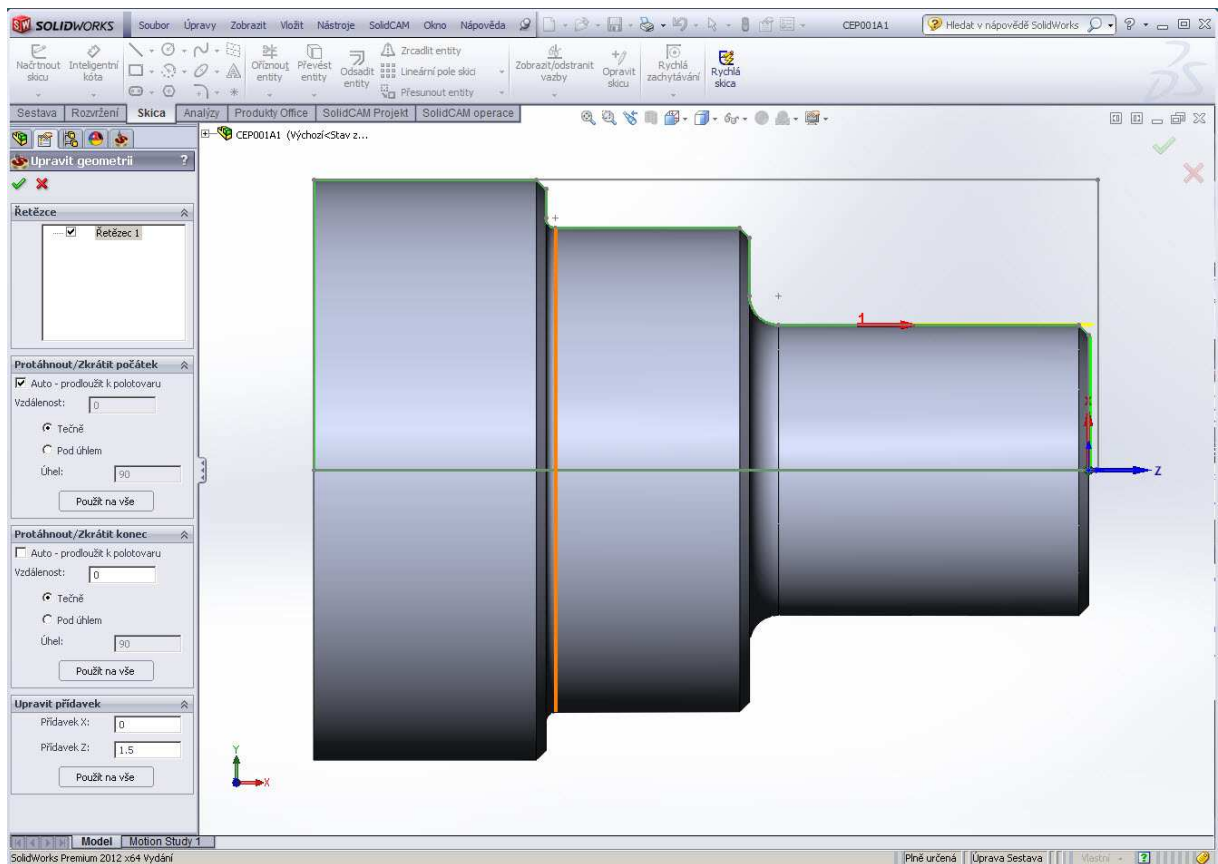
V předchozí části jsme si připravili obrobený čep, na kterém na průměru 30 mm zhotovíme závit M30x2 v délce 25 mm.



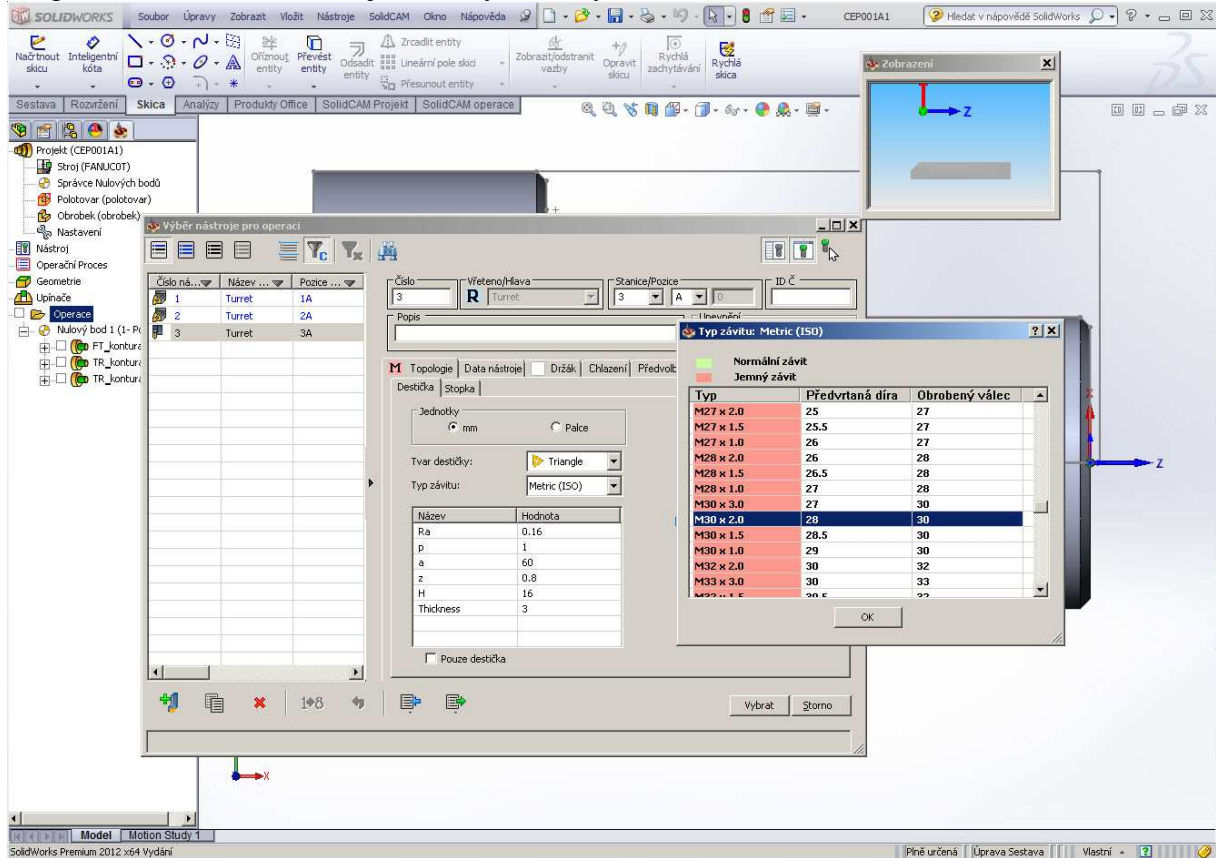
Abychom obrobily pravý závit za osovým nástrojem, musíme začátek závitu posunout v ose Z o 25 mm. Dále musíme změnit smysl otáčení vřetene. Zvolíme operaci závítování. V této operaci začneme nejdříve geometrii-nový a po vybrání geometrii ještě upravíme



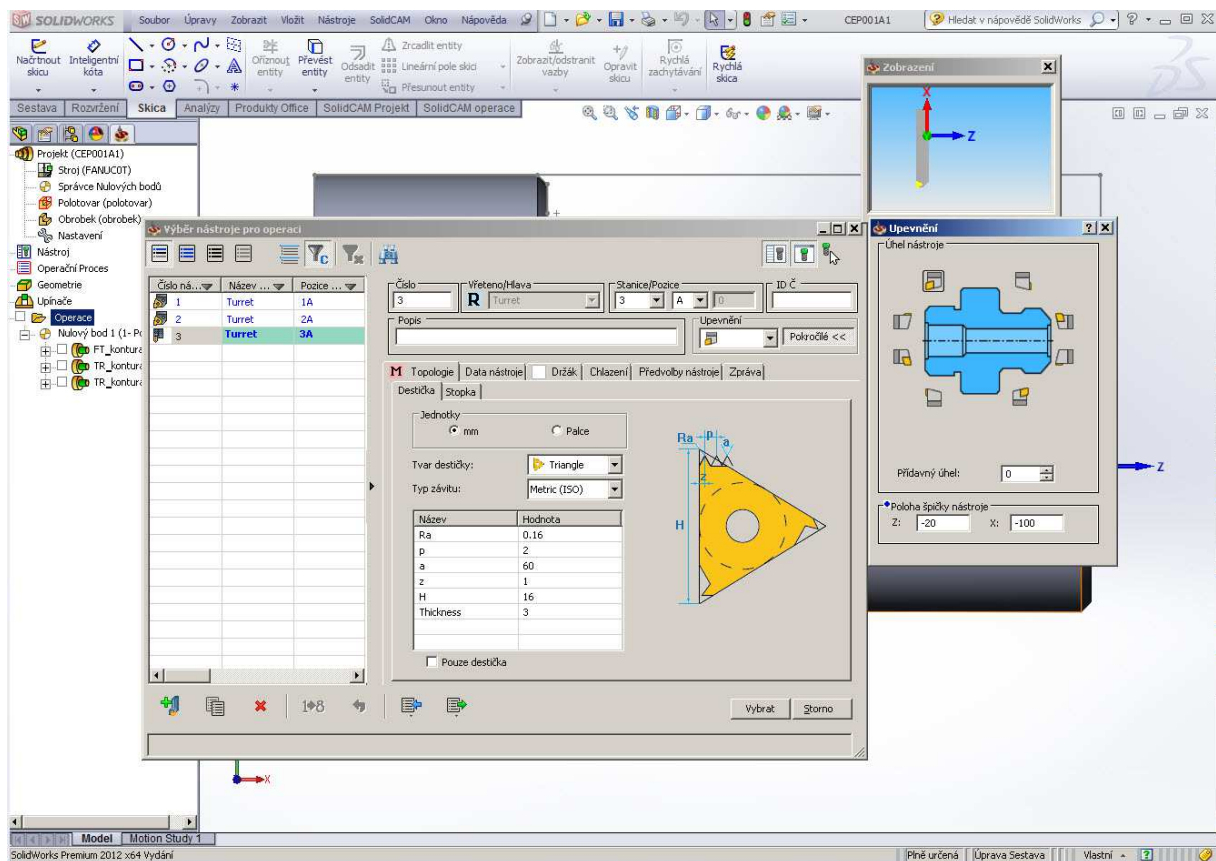
## Upravíme geometrii



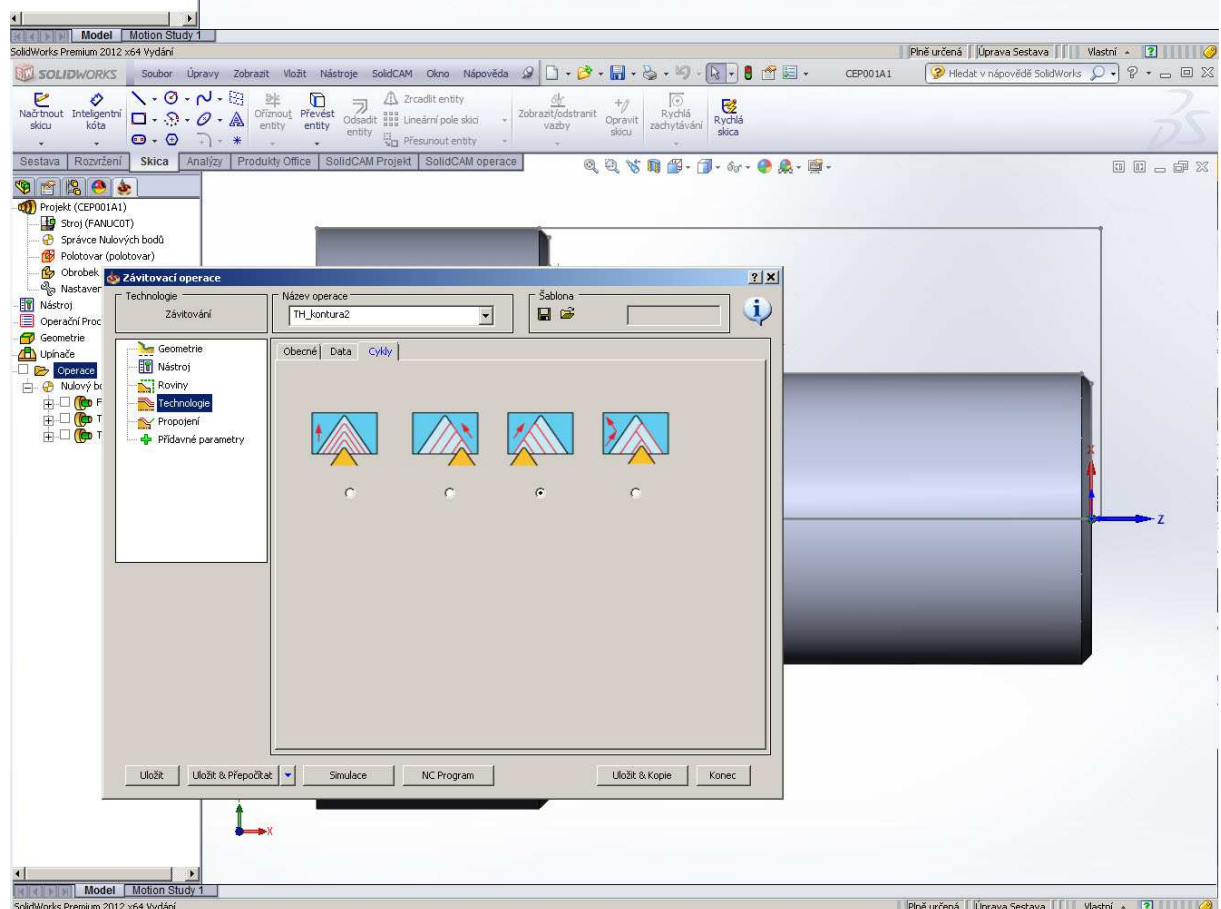
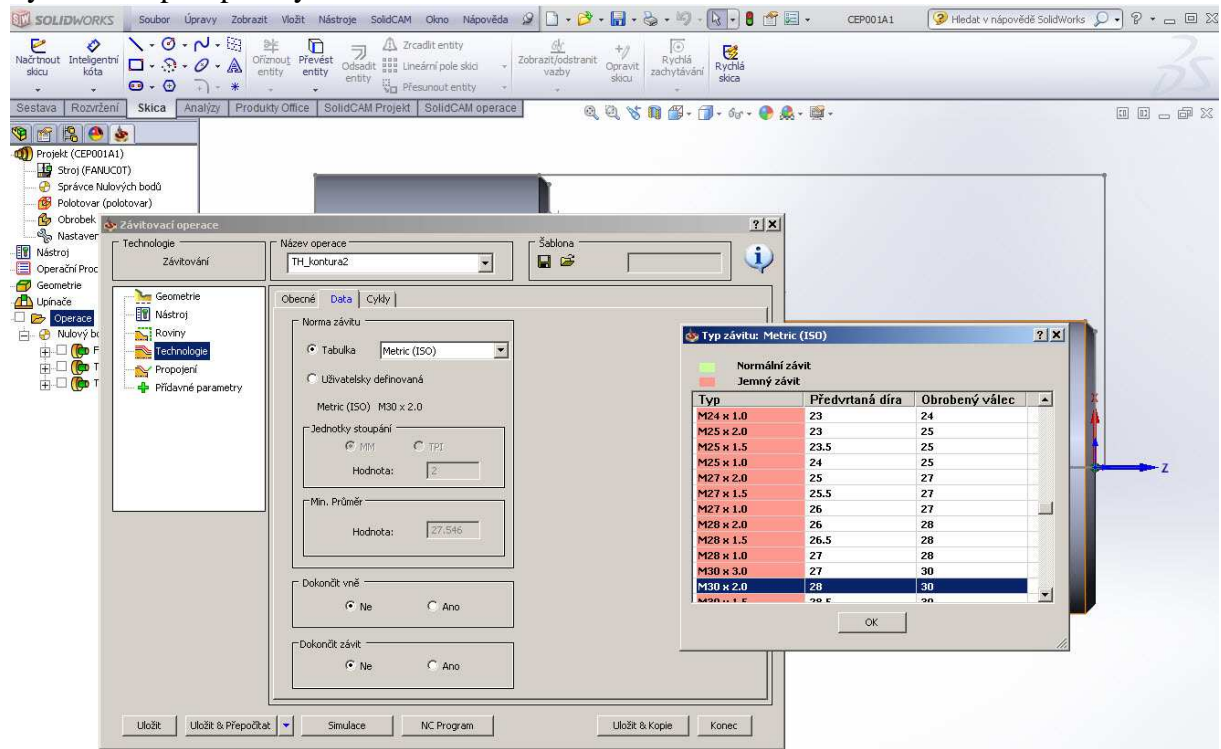
## Po geometrii zvolíme nástroj-závitový ňůž. Výběr nám usnadní tabulka



Dále je nutno dbát na správnou polohu nože vzhledem k ose obrábění.

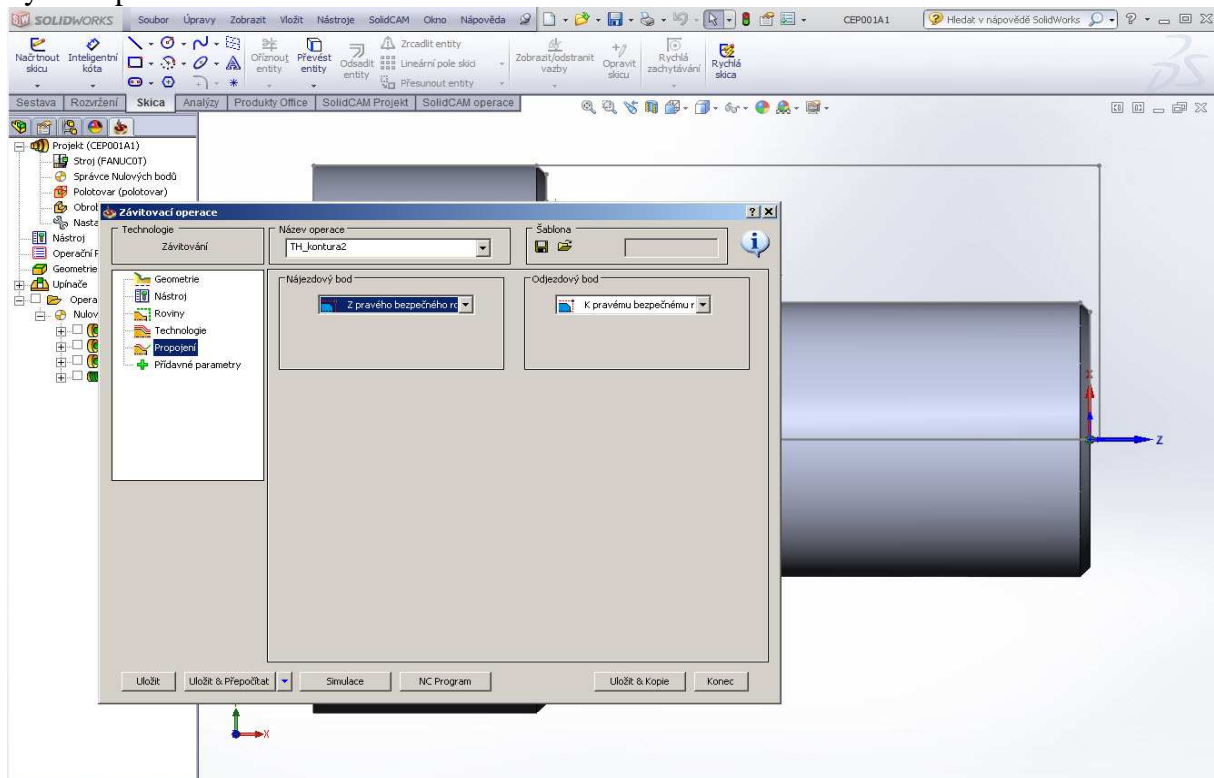


Prepneme se do menu technologie, kde zvolíme nejdříve režim –podélně vně a potom typ práce násobně se zadáním hloubky řezu v jednotlivých krocích. V menu data pomocí tabulky vybereme opět správný druh závitu.

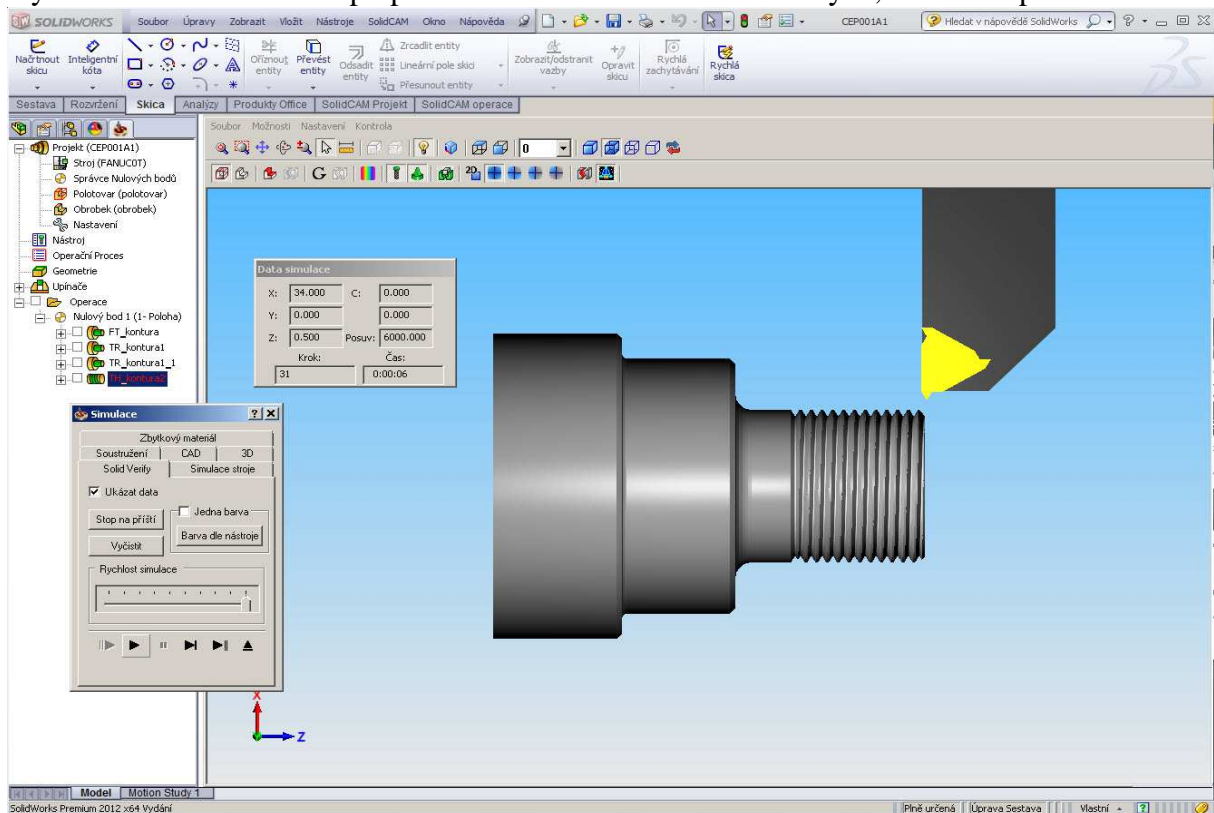


V menu cykly zvolíme správný cyklus.

V menu propojení můžeme nastavit ještě nájezdový a odjezdový bod. System si většinou sám vybere správnou možnost



Nyní můžeme uložit vše a přepočítat. Pokud nedošlo k žádné chybě, můžeme spustit simulaci



Použitá literatura:

Program Solidworks 2012, Solidcam 2012

Podpora digitalizace a využití ICT na SPŠ CZ.1.07/1.5.00/34.0632