

Střední průmyslová škola a Vyšší odborná škola technická Brno, Sokolská 1
Šablona: Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Název: SolidCAM - soustružení

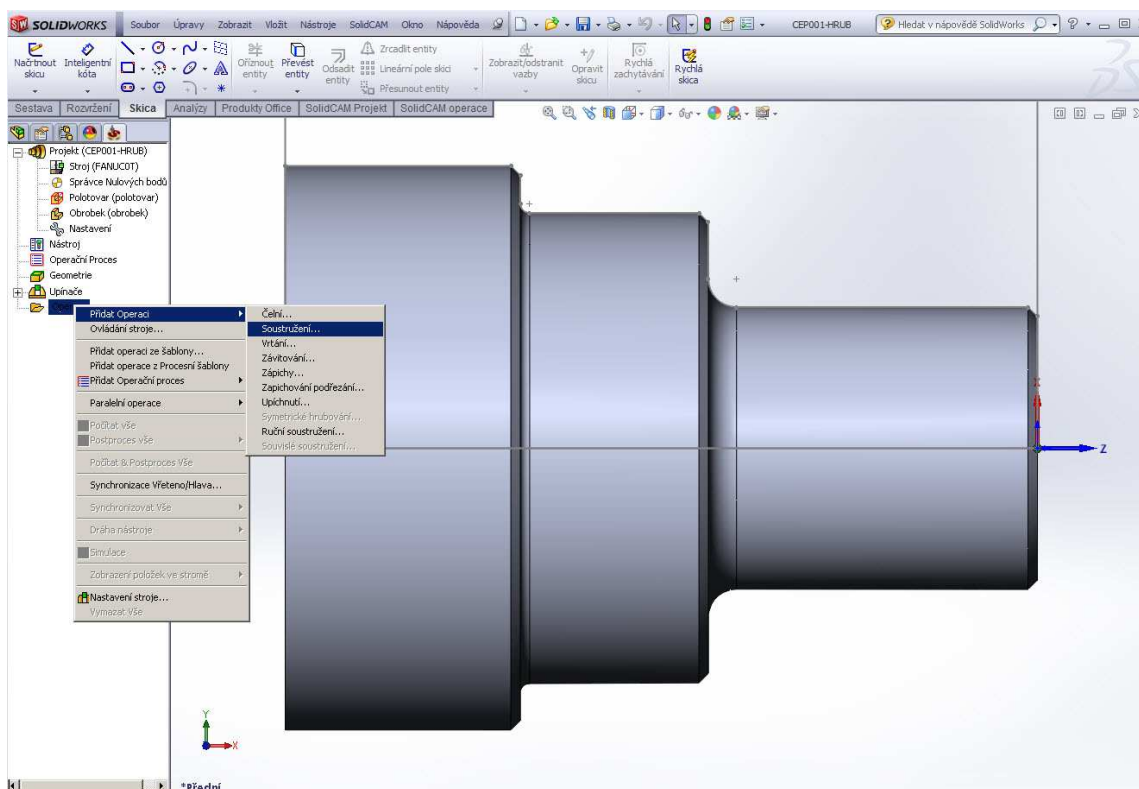
Téma: Podélné soustružení-hrubování

Autor: Ing. Jiří Pelikán

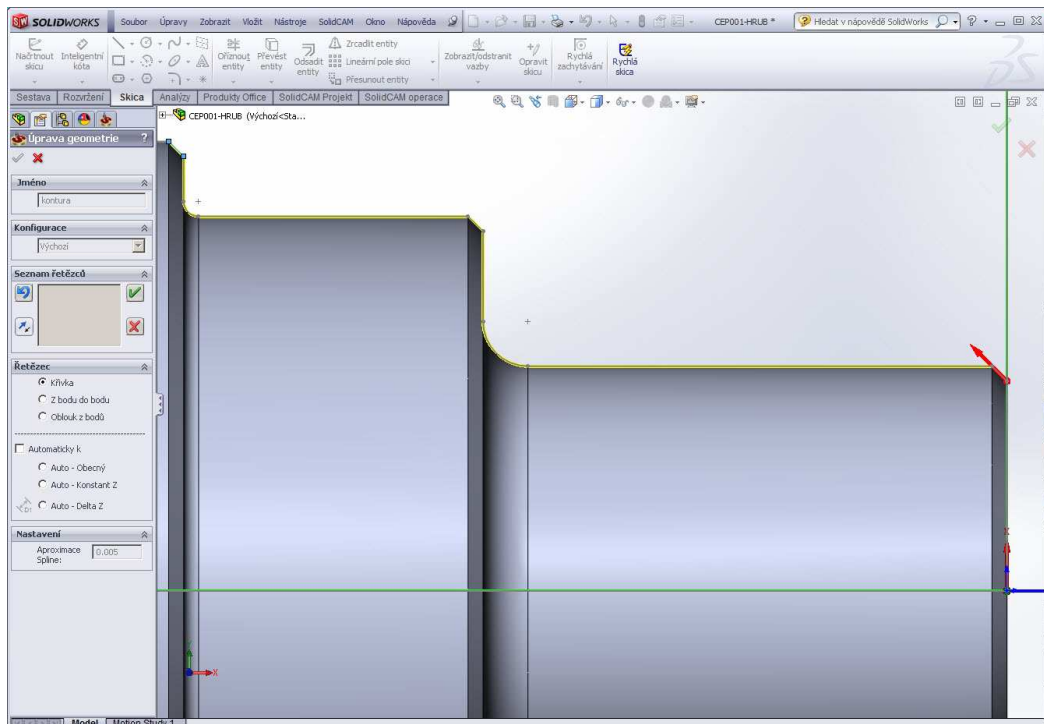
Číslo: VY_32_INOVACE_50-09

Anotace: Postup prací při podélném soustružení.
 DUM je určen pro výuku ve 4. ročníku oboru STROJÍRENSTVÍ zaměřením VŠEOBECNÉ předmět CAD/CAM systémy a zaměřením POČÍTAČOVÉ ŘÍZENÍ NC A CNC STROJŮ předmět Programování CNC strojů.
 Vytvořen: 15.2.2013

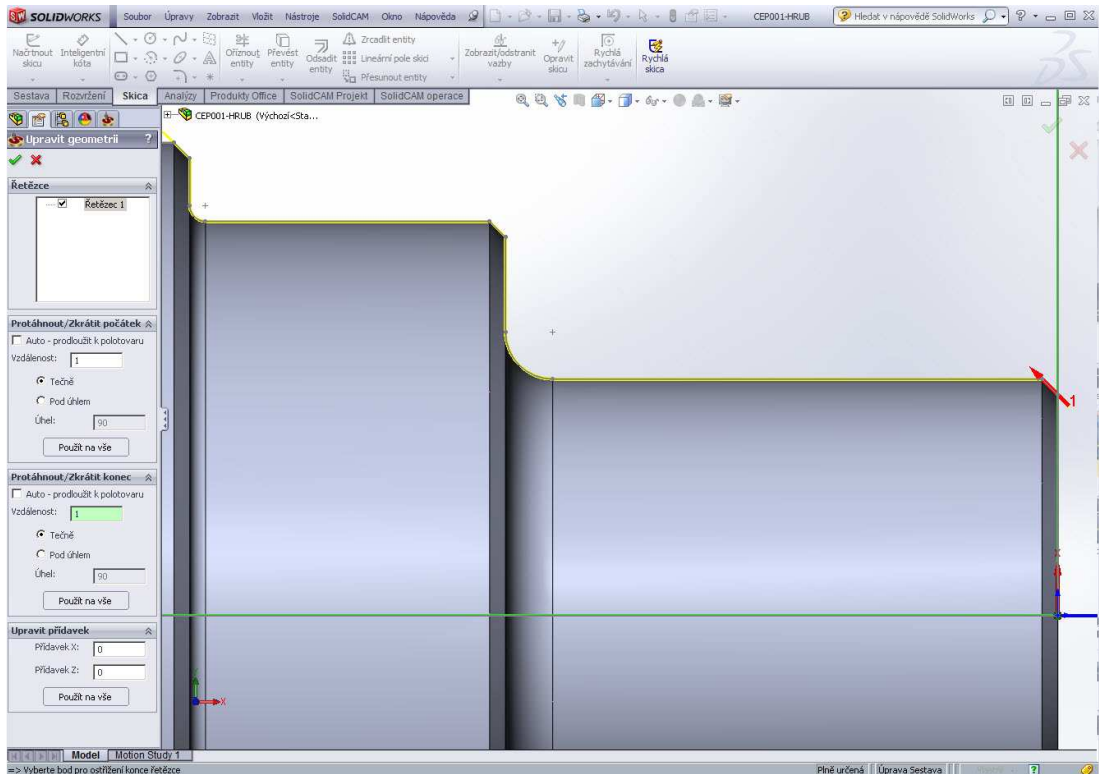
V předchozí části jsme si připravili vše potřebné pro vlastní obrobení, máme vybraný postprocesor, nulový bod, polotovar, obrobek. V předchozí části jsme také již zarovnali čelo a pokračujeme další operací-podélným hrubováním. Přidáme operaci –Soustružení



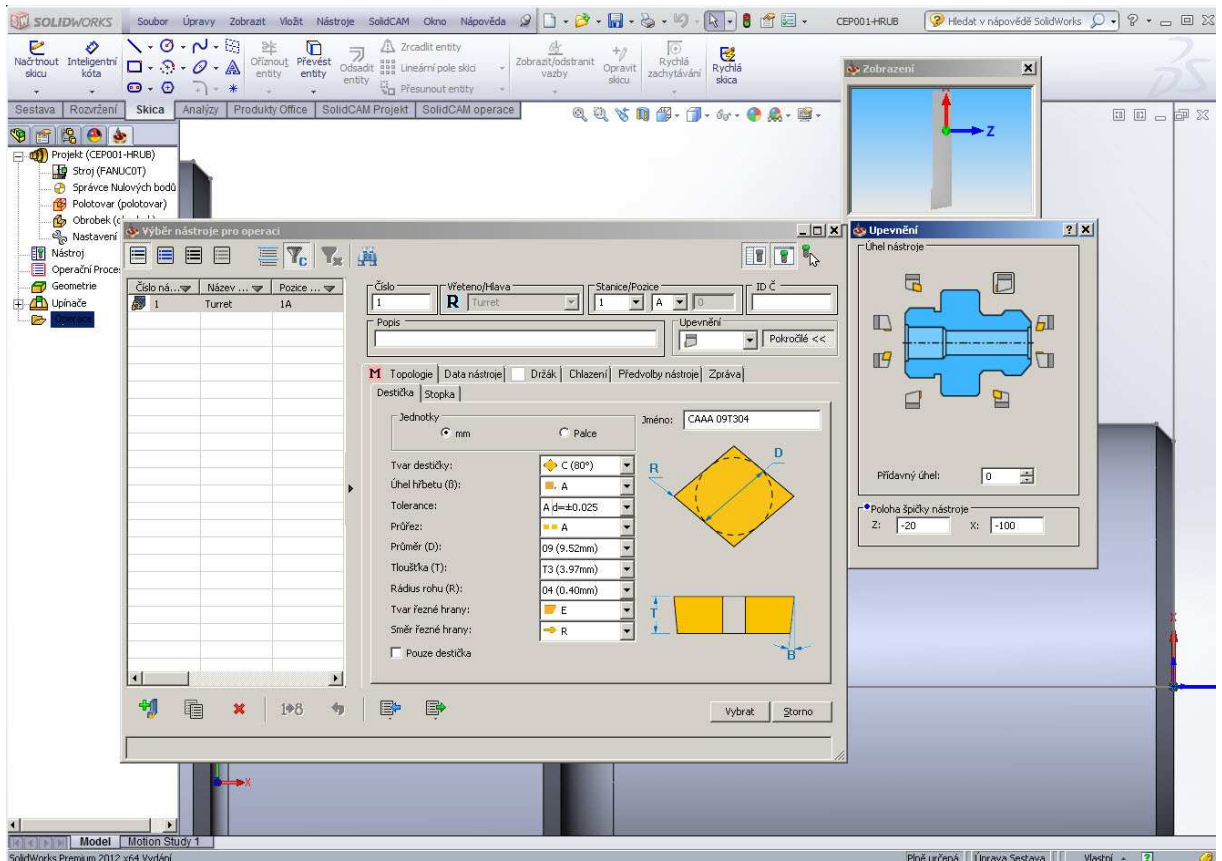
Začneme geometrií. Pomocí křivky vybereme celý obrys, který budeme chtít obrobit. Největší průměr si necháme pro bezpečné upnutí obrobku na stroji. Při výběru začneme na sražení u nejmenšího průměru a skončíme u sražení na největším obráběném průměru. Řetězec uložíme.



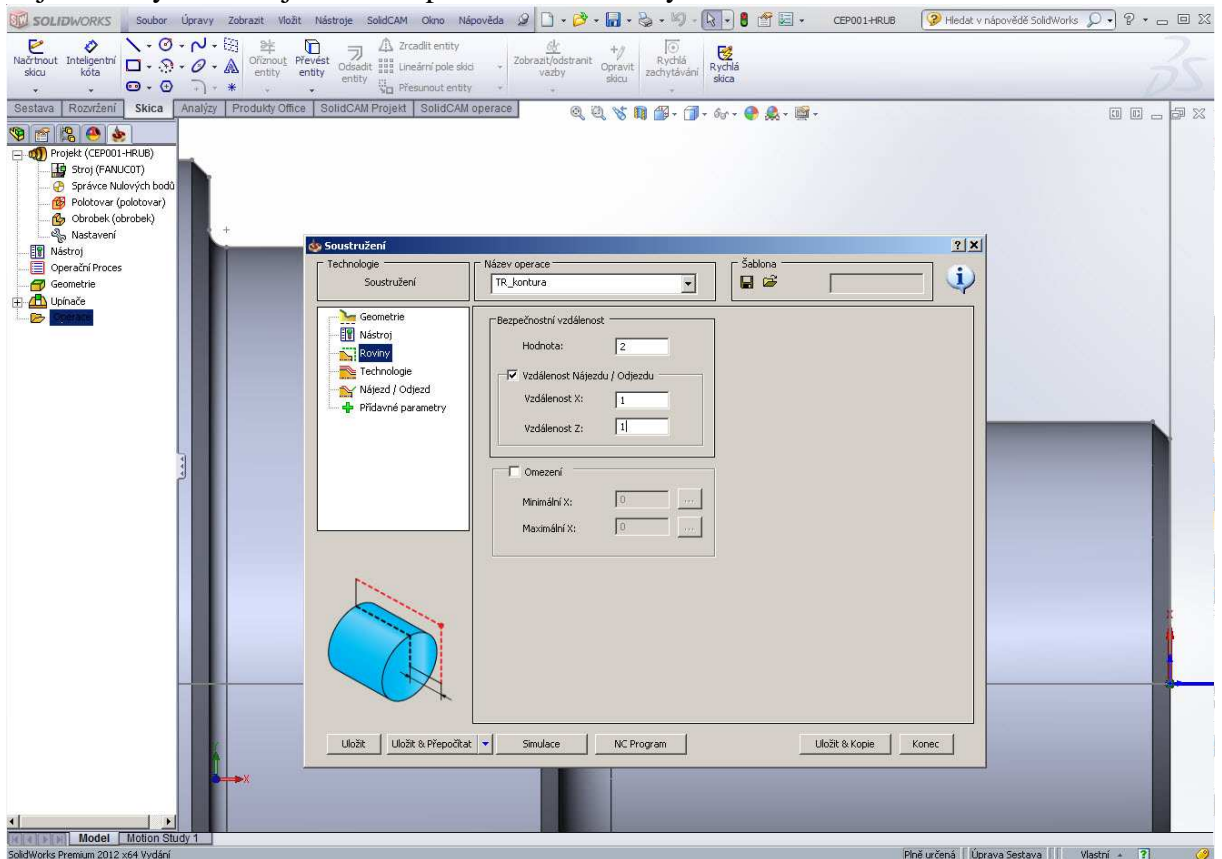
Po výběru řetězce je vhodné upravit jeho geometrii a řetězec na obou stranách prodloužit o 0,5-1mm.



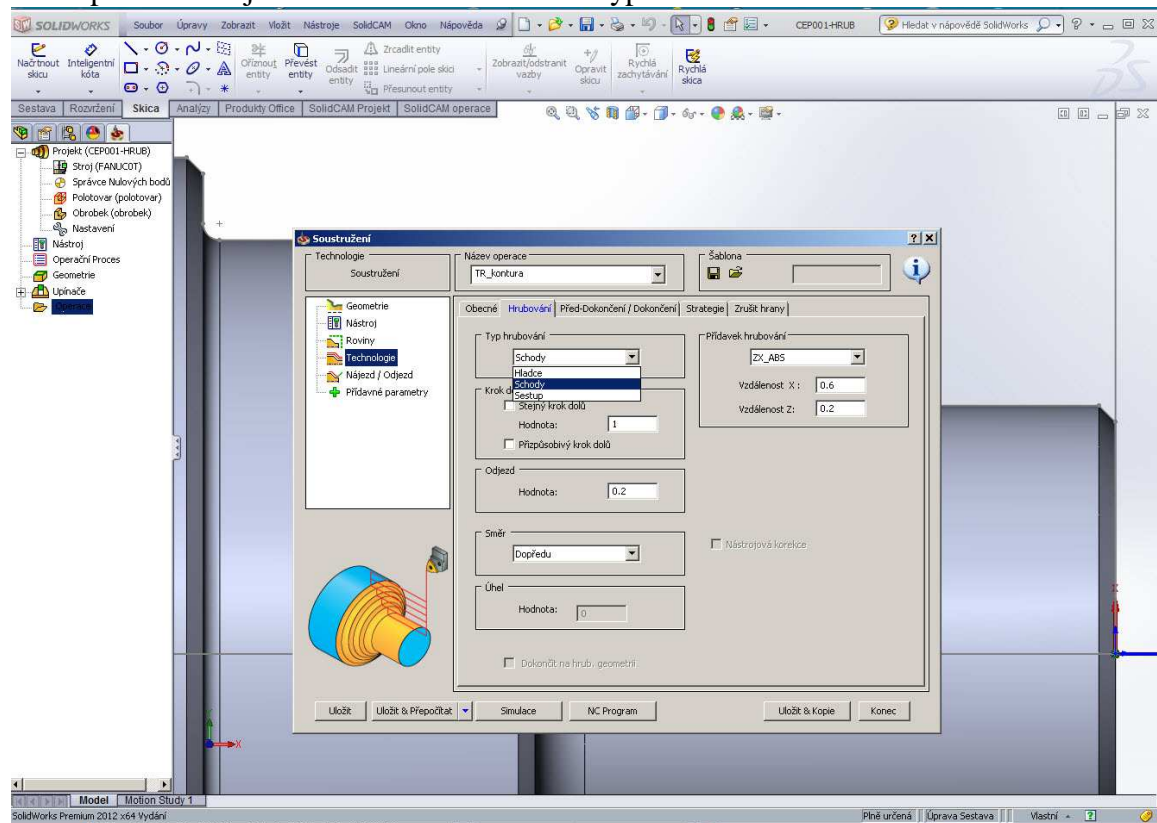
Dále zvolíme nástroj-rohový nůž s břitovou destičkou C



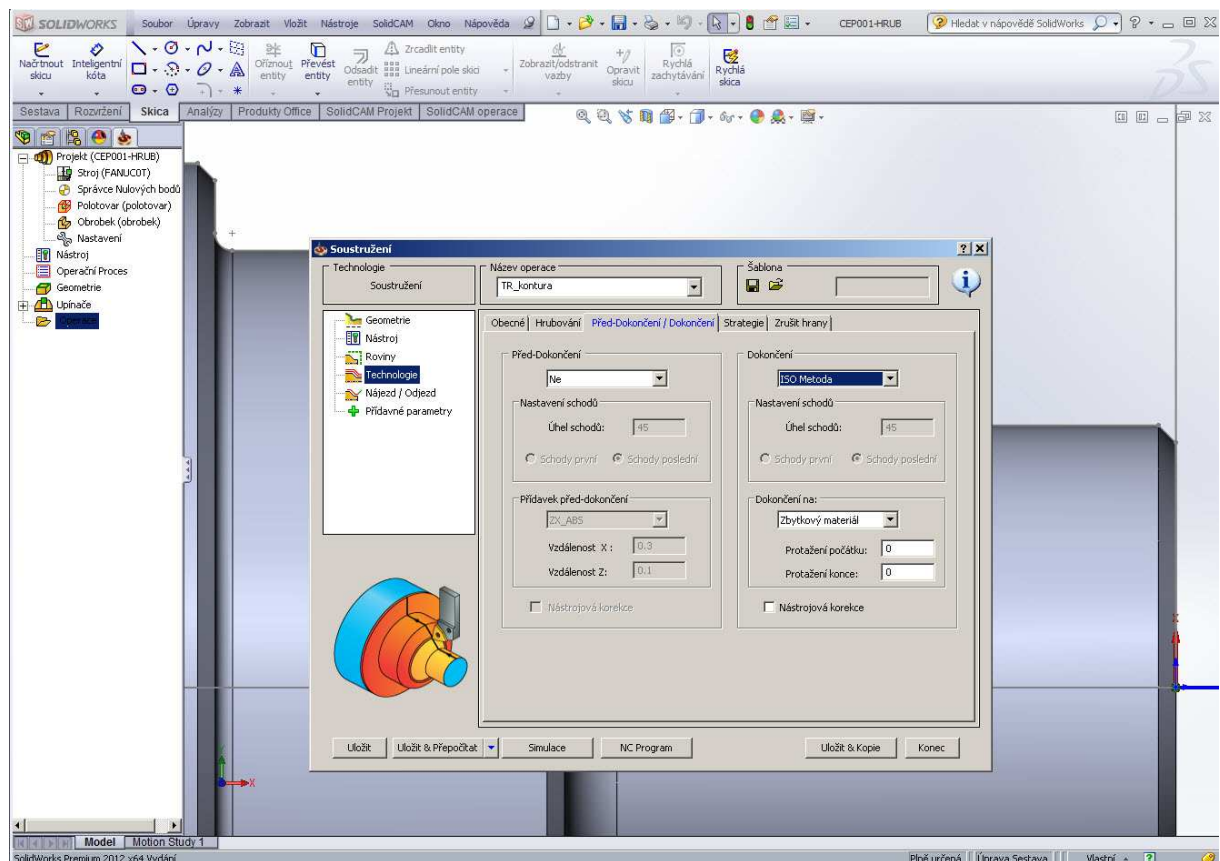
Další menu jsou roviny - použijeme tehdy, chceme-li upravit vzdálenosti nájezdu a odjezdu – systém má již vhodné předvolené hodnoty.



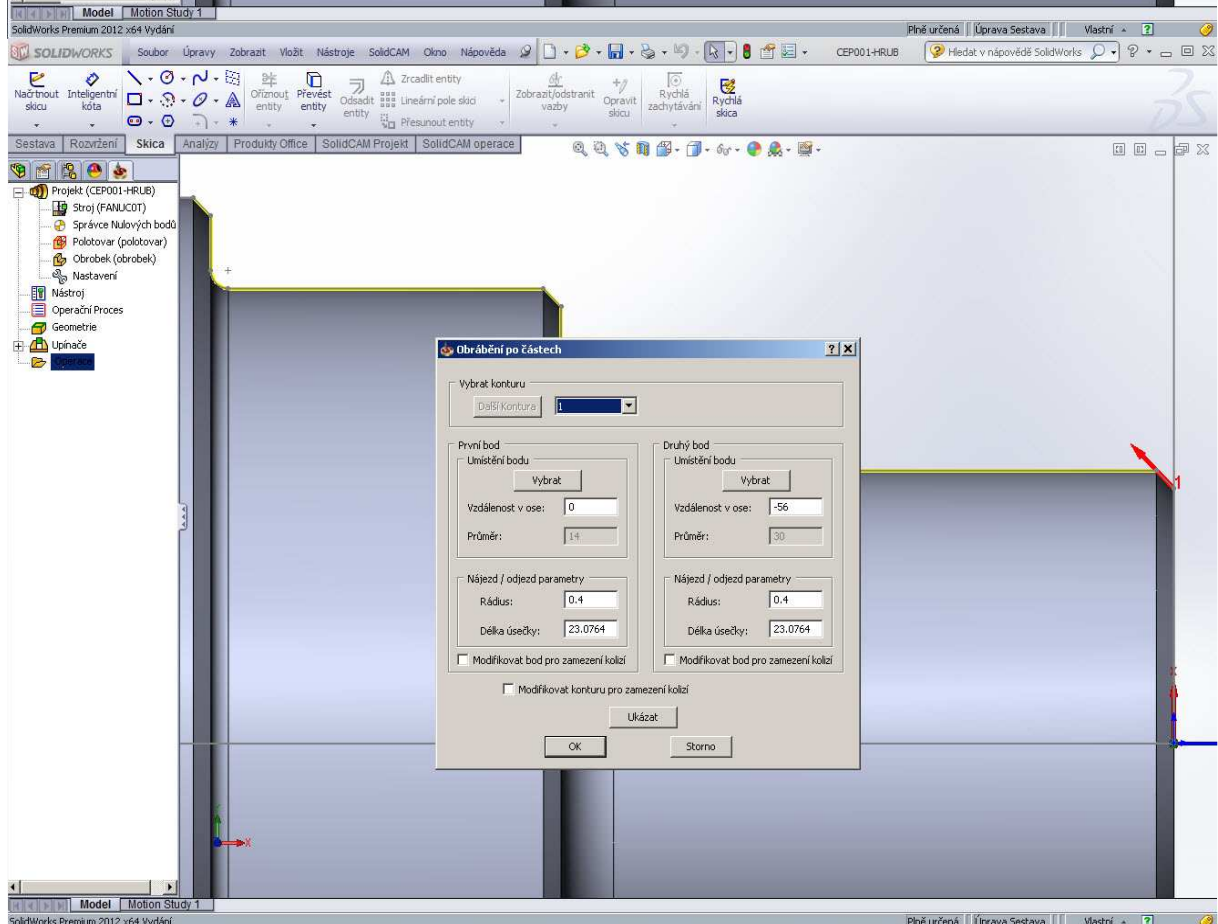
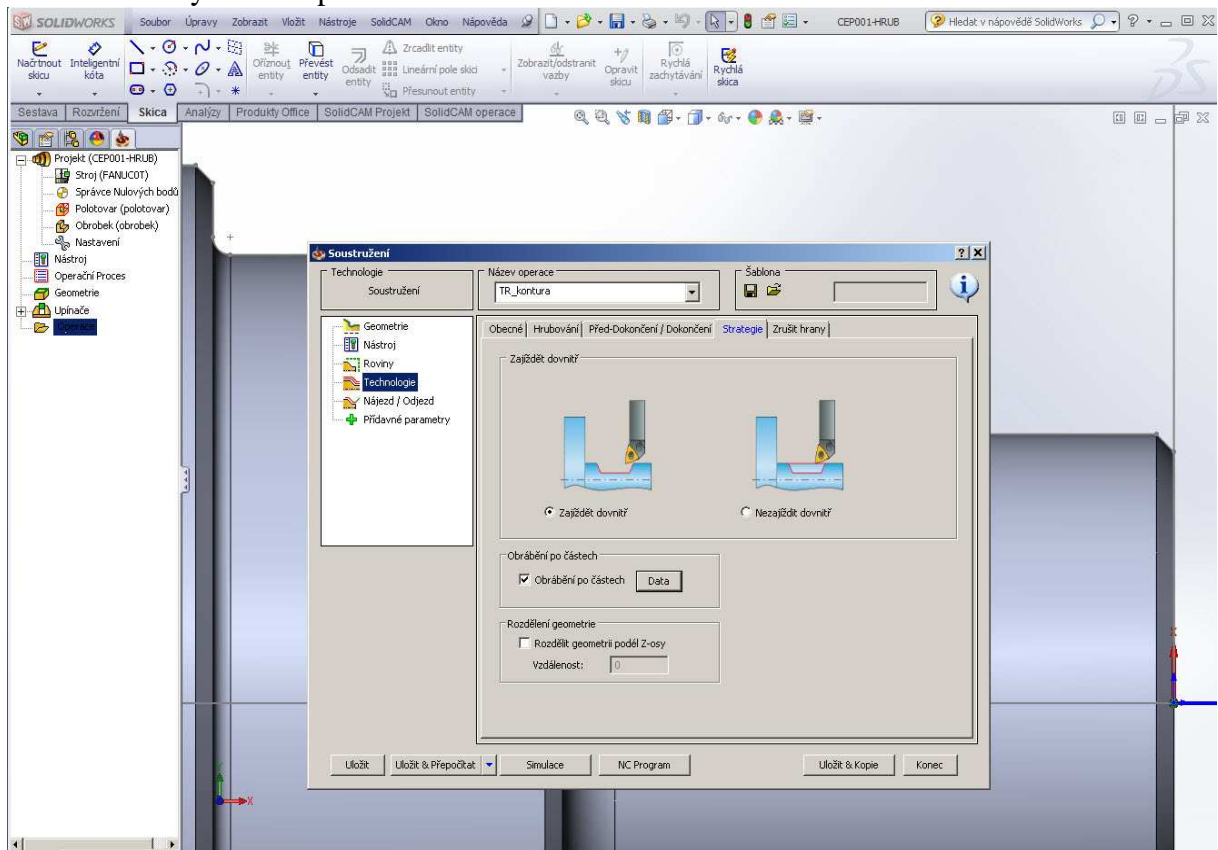
Další menu je technologie-toto menu je nejdůležitější – nejdříve volíme z obrázkového menu podélné vnější soustružení a hrubování-typ hrubování-hladce



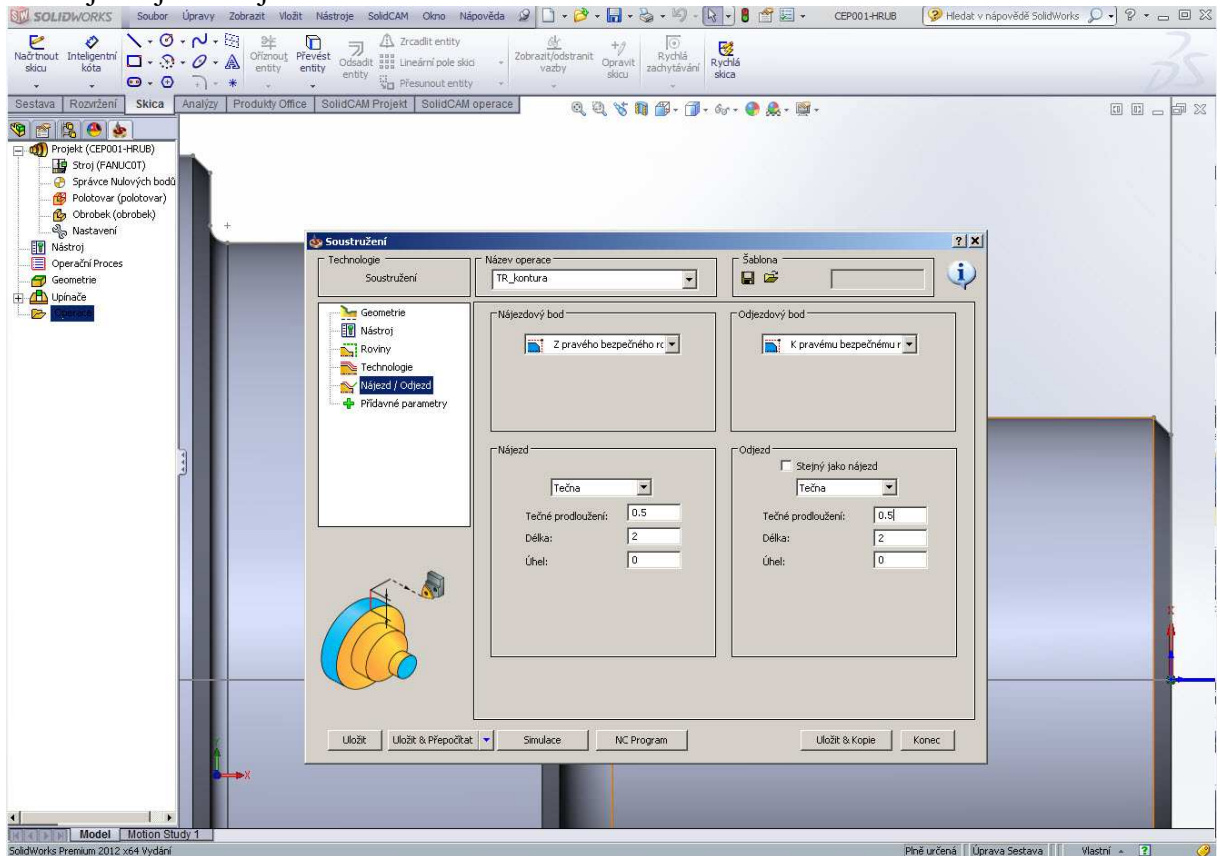
Zvolíme hloubku řezu a pokud nemusíme měnit nástroj pro dokončení, můžeme v menu dokončení zvolit ISO metodu.



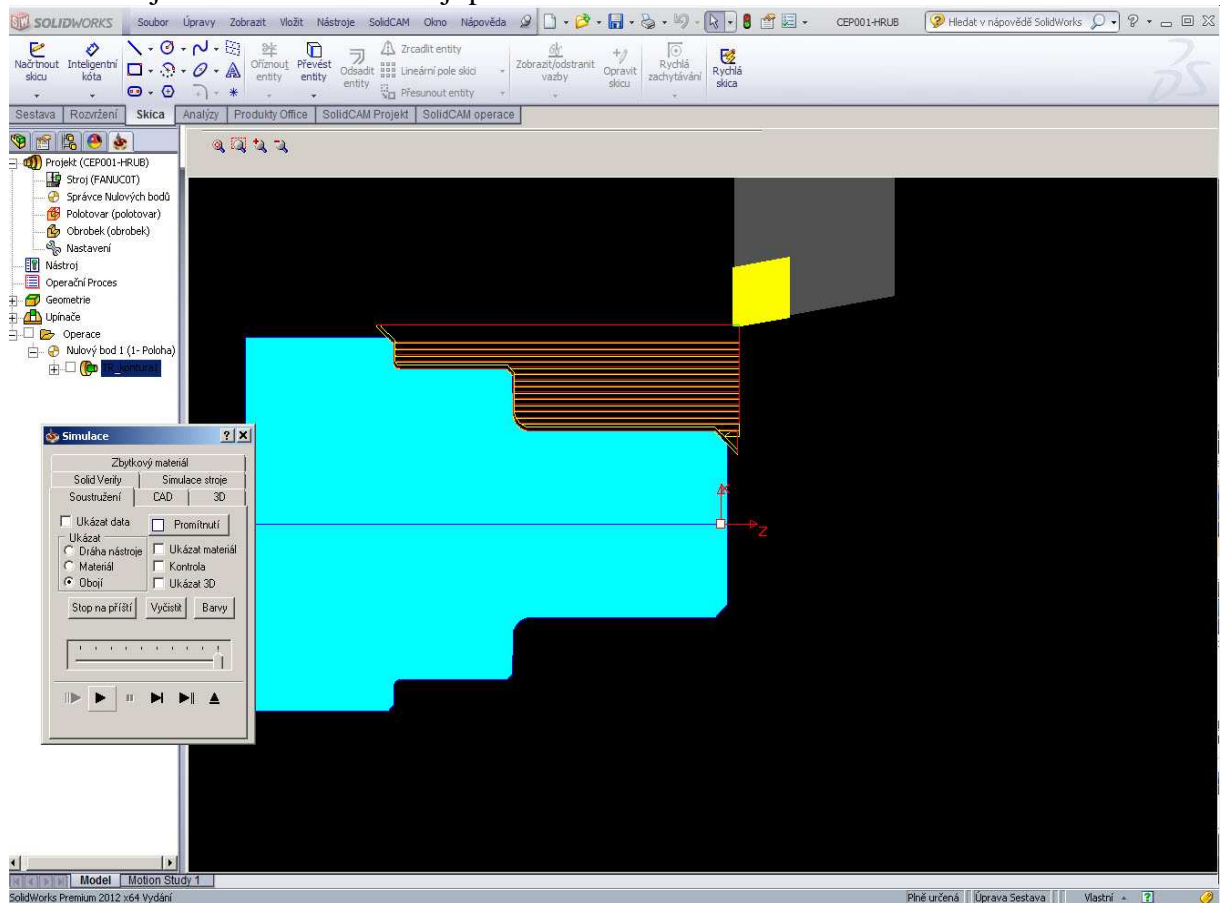
Další částí je strategie, zde máme možnost volby zajíždět, nebo nezajíždět dovnitř. Navíc máme i možnost volby obrábět po částech.



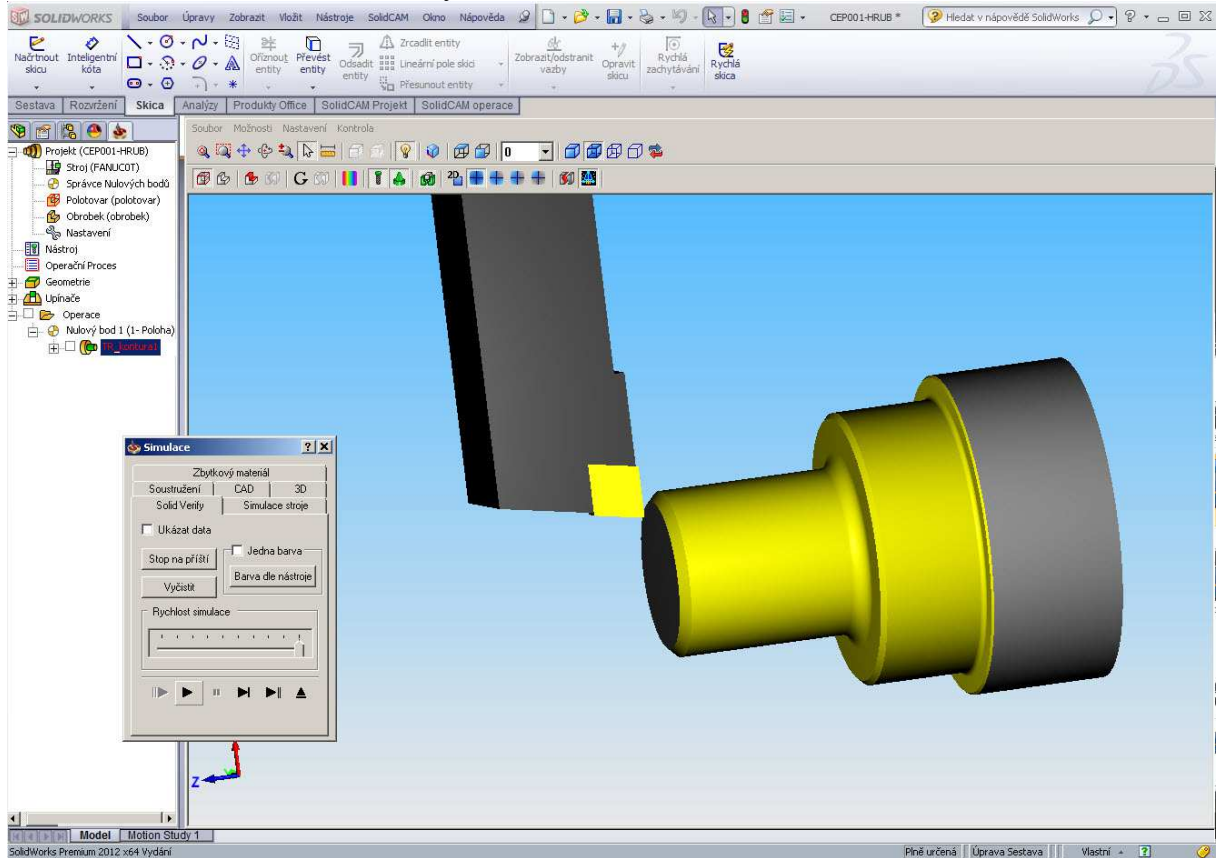
Další částí je Nájezd-Odjezd



Další částí je simulace. Je možno ji provést v režimu soustružení.



Nebo v režimu Solid Verify.



Na závěr je možno vygenerovat program pro CNC stroj

Použitá literatura:

Program Solidworks 2012, Solidcam 2012