

Střední průmyslová škola a Vyšší odborná škola technická Brno, Sokolská 1
Šablona: Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Název: AlphaCAM - soustružení

Téma: Obrábění vybrání

Autor: Horák Jiří

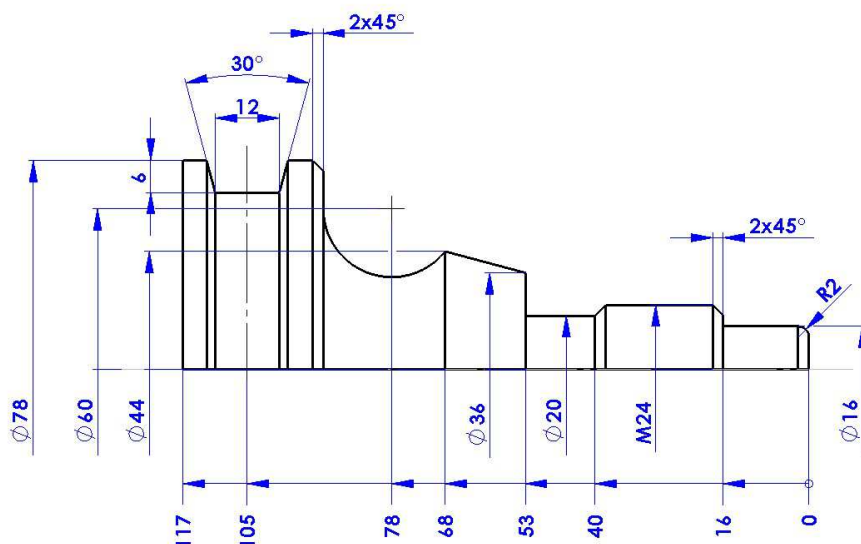
Číslo: VY_32_INOVACE_47-12

Anotace: Postup při zadávání obrábění vybrání v systému AlphaCAM - soustružení.

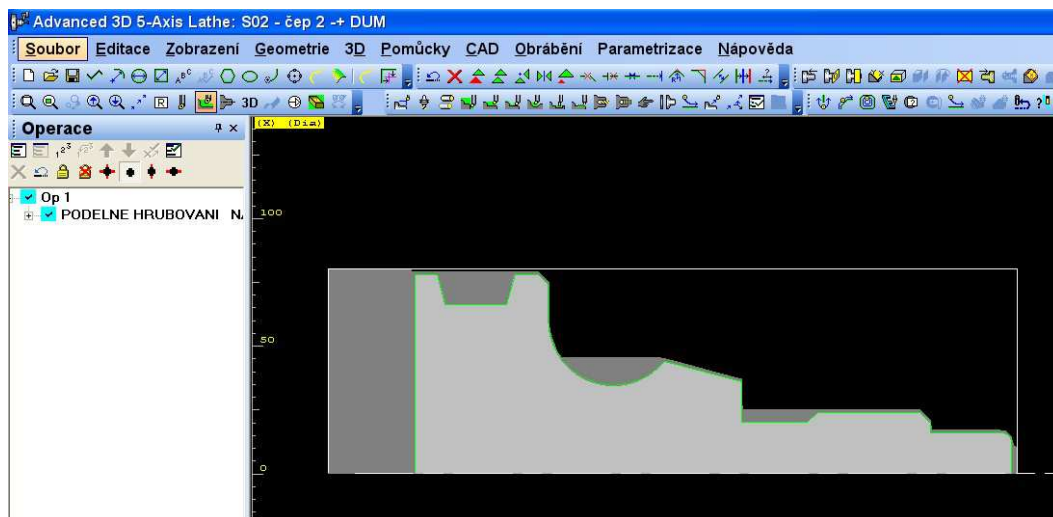
DUM je určen pro výuku ve 4. ročníku oboru STROJÍRENSTVÍ zaměřením VŠEOBECNÉ předmět CAD/CAM systémy a zaměřením POČÍTAČOVÉ ŘÍZENÍ NC A CNC STROJŮ předmět Programování CNC strojů.

Vytvořen: 12.3.2013

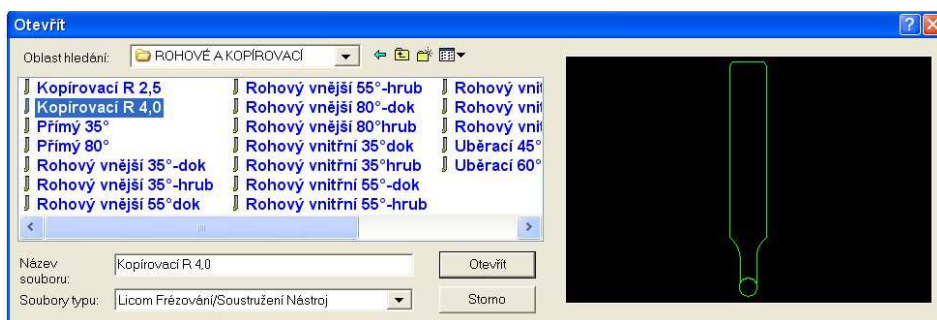
Příklad obrábění vybrání:



1. Součást vyhrubujeme.



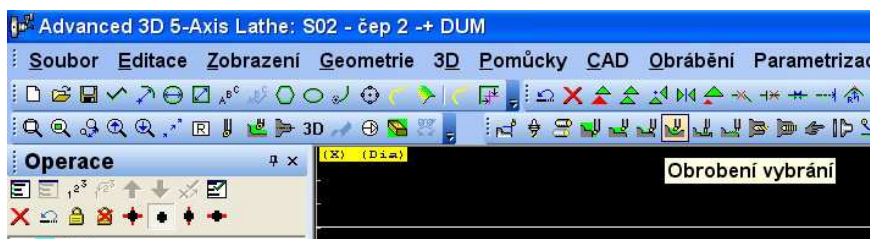
2. Vybereme nástroj (Kopírovací R 4,0).



3. Zvolíme materiál (Litina HB 220 VBD 80°).



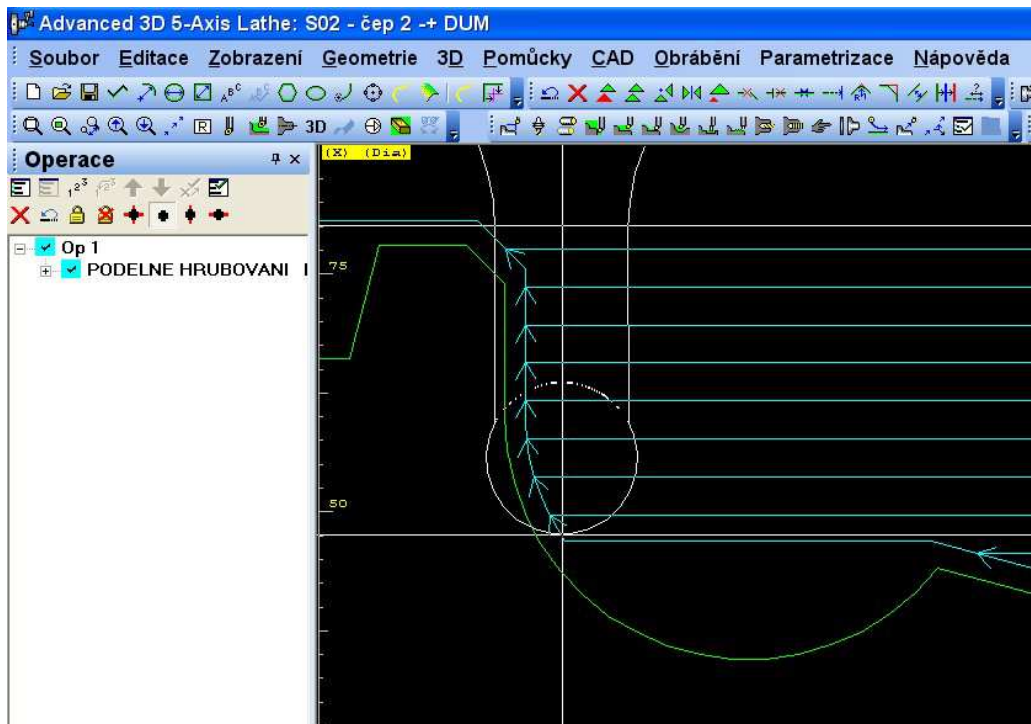
4. Vybereme tlačítko **Obrábění vybrání**.



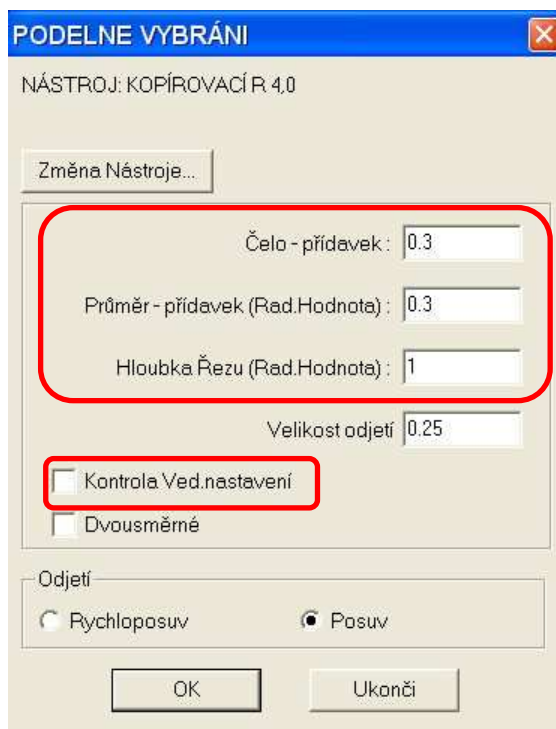
5. Zvolíme **Horizontální** (horizontální - vybrání na průměru, vertikální – vybrání na čele).



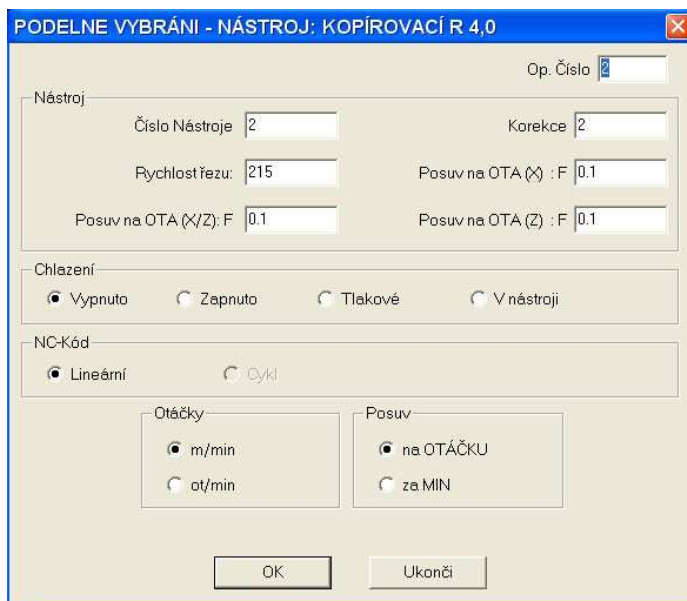
6. Pomocí uchopovacího módu – **Koncový bod (F6)** určíme kliknutím levým tlačítkem myši první bod vybrání. Kliknutím levým tlačítkem myši na obrys určíme koncový bod vybrání.



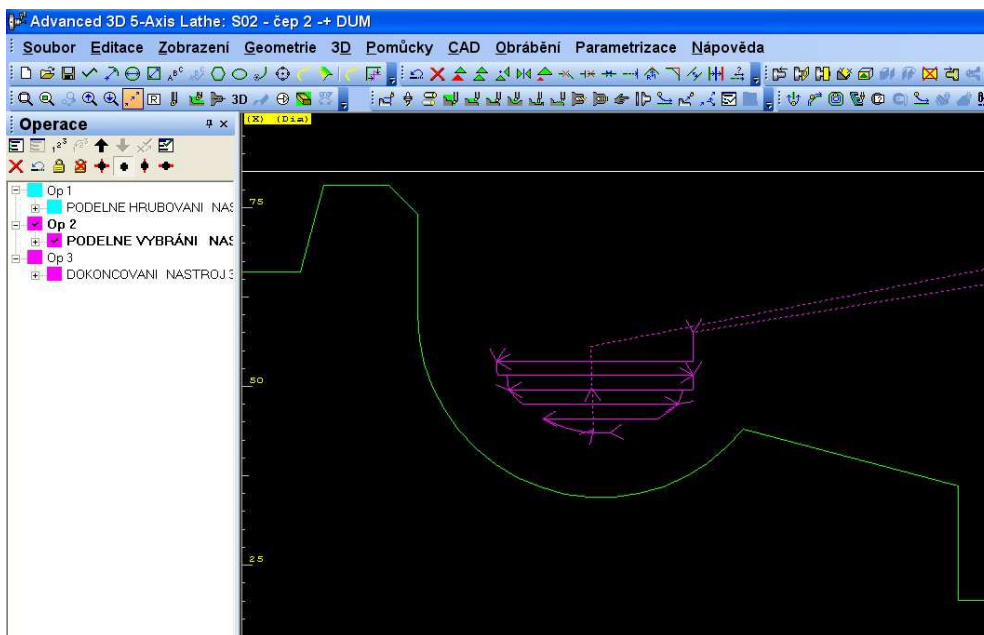
7. Zadáme přídávky a hloubku řezu. Aby se vybrání obrobilo správně, je **nutno vypnout Kontrolu Ved. nastavení**.



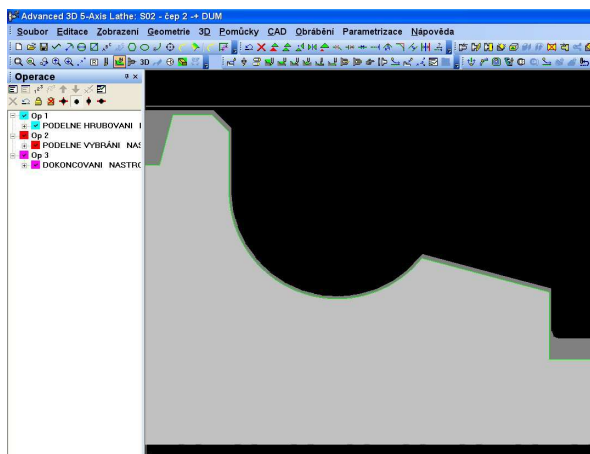
8. Upravíme nebo akceptujeme předdefinované řezné podmínky, podle typu stroje můžeme vybrat druh chlazení. Můžeme zde také upravit pro vybraný nástroj, zda se použije konstantní řezná rychlost nebo konstantní otáčky a vybrat druh posuvu. Na závěr potvrdíme tlačítko OK.

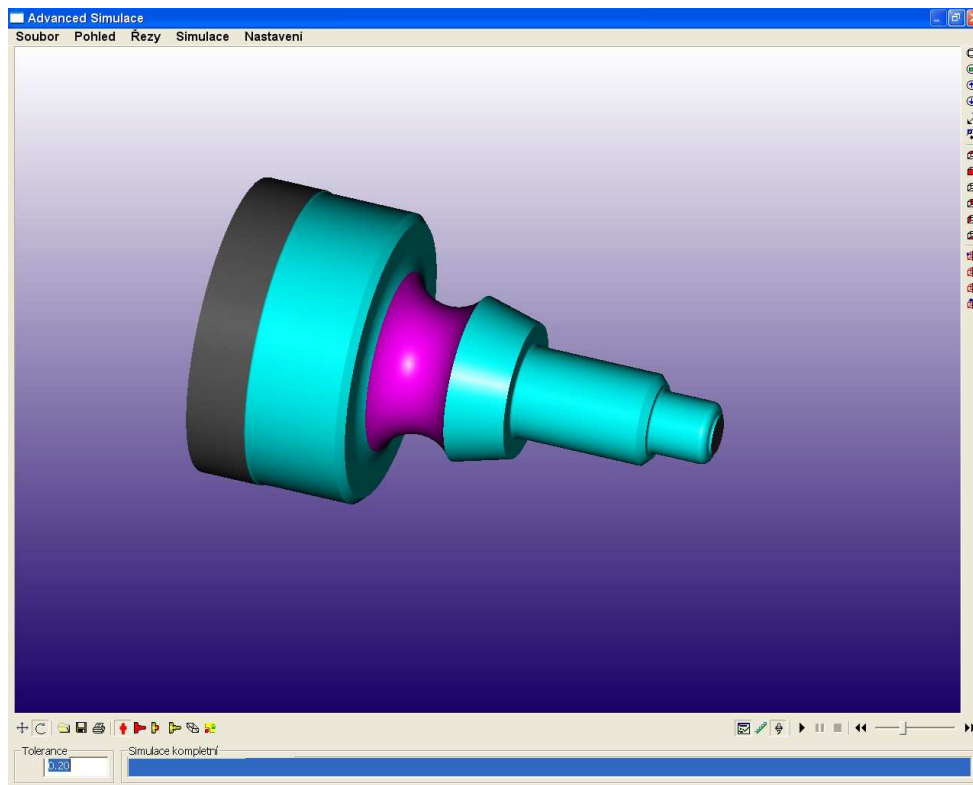


9. Kliknutím levým tlačítkem myši upravíme tvar dráhy rychloposuvu.



10. Pomocí simulace provedeme kontrolu obrábění-





Použitá literatura:

HELP: AlphaCAM Alpha V-7 10.JAN.2007

Podpora digitalizace a využití ICT na SPŠ CZ.1.07/1.5.00/34.0632