

Střední průmyslová škola a Vyšší odborná škola technická Brno, Sokolská 1
Šablona: Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Název: AlphaCAM - soustružení

Téma: APS rychlá geometrie

Autor: Horák Jiří

Číslo: VY_32_INOVACE_47-05

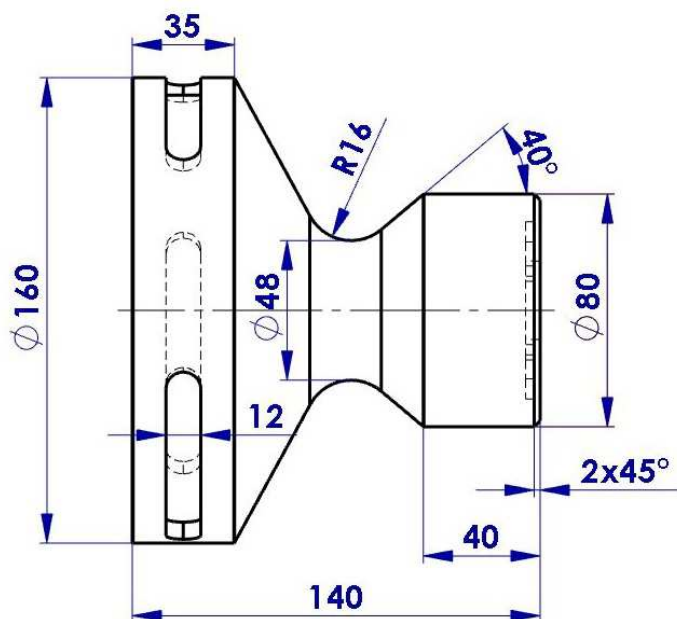
Anotace: Definice obrysové křivky obrobku a polotovaru pomocí APS rychlé geometrie.

DUM je určen pro výuku ve 4. ročníku oboru STROJÍRENSTVÍ zaměřením VŠEOBECNÉ předmět CAD/CAM systémy a zaměřením POČÍTAČOVÉ ŘÍZENÍ NC A CNC STROJŮ předmět Programování CNC strojů.

Vytvořen: 7.1.2013

Jedním ze způsobů tvorby obrysové křivky obrobku a polotovaru je **APS rychlá geometrie**. Tento způsob definice obrysové křivky obrobku a polotovaru je v řadě případů rychlejší a umožňuje snadnější zadávání geometrie.

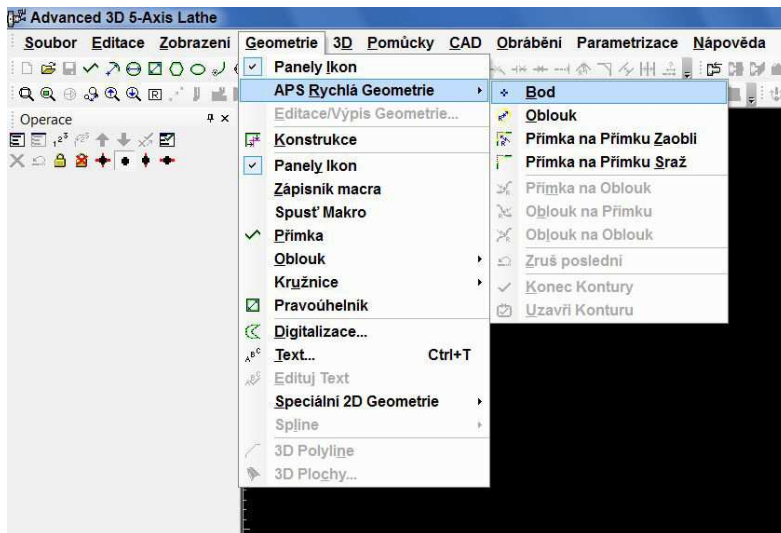
APS RYCHLÁ GEOMETRIE:



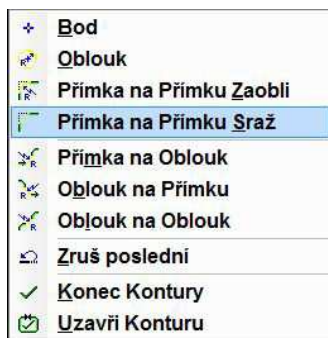
VŠECHNY HRANY ZAOLIT R0.2

Pro tvorbu geometrie součásti zvolíme APS Rychlou geometrii

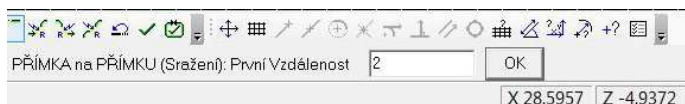
- Spustíme AlphaCAM soustružení (Advanced 3D 5-Axis LATHE)
- V menu **Geometrie** zvolíme příkaz **APS Rychlá Geometrie – Bod**



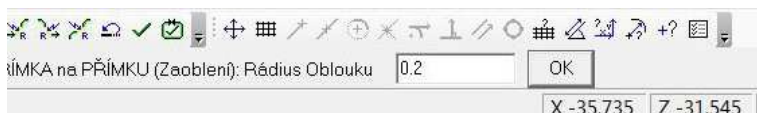
- Zadáme souřadnice počátečního bodu obrysu X0, Z0 a dvakrát klikneme pravým tlačítkem myši
- Z nabídky vybereme **Přímka na Přímku Sraž**



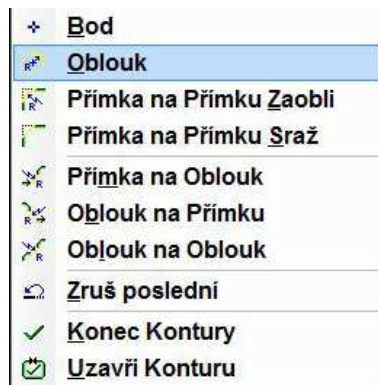
- Zadáme velikost první odvěsny sražení a potvrdíme OK



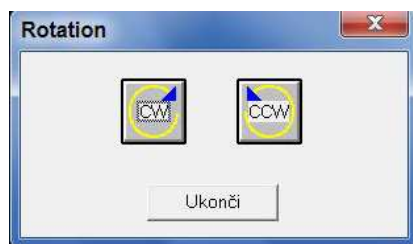
- Zadáme velikost druhé odvěsny sražení a potvrdíme OK
- Zadáme souřadnice do průsečíku X80, Z0 a potvrdíme OK
- Dvakrát klikneme pravým tlačítkem myši a vybereme příkaz **Přímka na Přímku Zaobli**
- Zadáme velikost zaoblení 0.2 a potvrdíme OK



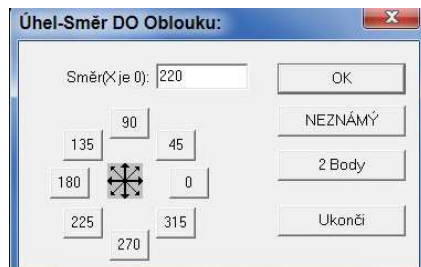
- Zadáme souřadnice do průsečíku X80, Z-40 a potvrdíme OK
- Dvakrát klikneme pravým tlačítkem myši a vybereme příkaz **Oblouk**



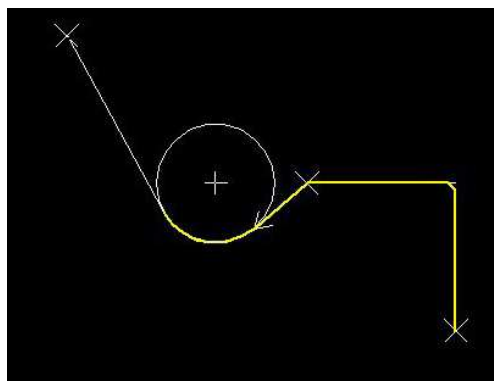
- Zadáme poloměr oblouku 16 a potvrdíme OK
- Vybereme směr oblouku kliknutím na tlačítko



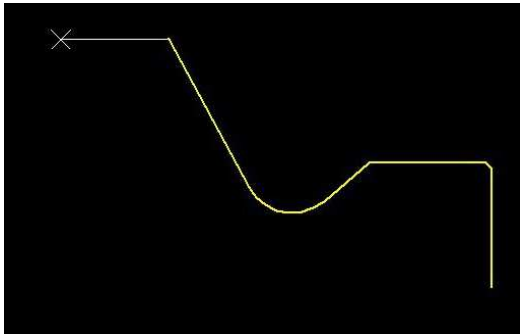
- Zadáme souřadnici středu oblouku X80 a souřadnice v ose Z stiskneme klávesu **F1** – **NEZNÁMÝ**.
- Zadáme úhel do oblouku 220 a potvrdíme OK



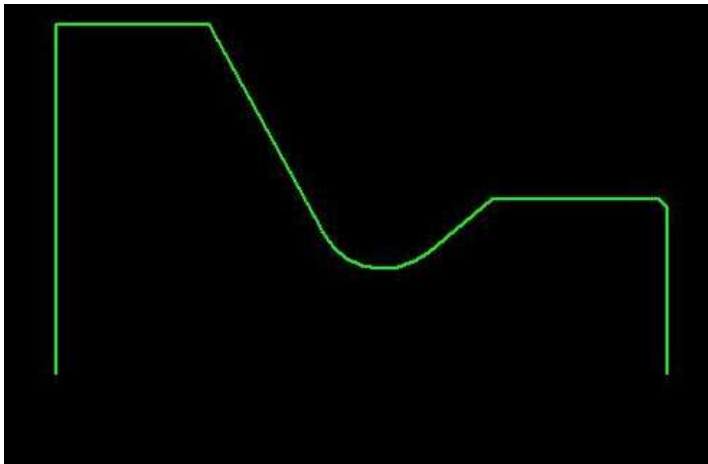
- Dvakrát klikneme pravým tlačítkem myši a vybereme příkaz **Přímka na Přímku Zaobli**
- Zadáme velikost zaoblení 0.2 a potvrdíme OK
- Zadáme souřadnice do průsečíku X160, Z-105 a potvrdíme OK



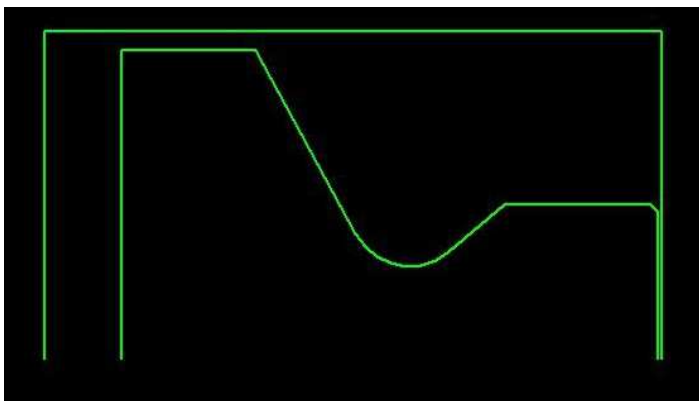
- Potvrdíme zaoblení 0.2 klávesou OK
- Zadáme souřadnice do průsečíku X160, Z-140 a potvrdíme OK



- Zadáme zaoblení 0 a potvrdíme OK
- Zadáme souřadnice posledního bodu obrysu X0, Z-140 a potvrdíme OK



- Dvakrát klikneme pravým tlačítkem myši a vybereme příkaz **Konec Konrury**



- Vytvoříme obrys polotovaru a soubor uložíme

Použitá literatura:

HELP: AlphaCAM Alpha V-7 10.JAN.2007

Podpora digitalizace a využití ICT na SPŠ CZ.1.07/1.5.00/34.0632